

DAFTAR PUSTAKA

- Amiruddin, A., & Lubis, F. A. (2018). Analisa pengujian lelah material tembaga. 4(2), 93–99.
- Arifin, A. (2017). Pengetahuan Dasar Mesin Bubut CNC. Artikel Scholar. https://doi.org/https://scholar.google.com/citations?view_op=view_citat_io&hl=id&user=HpyLVwAAAAJ&dancitation_for_view=HpyLVwAAAAJ:9md_mFXekcC.
- Asnawi, N. (2016). Teknologi dan Kejuruan. Pengaruh Penggunaan Work Preparation Dan Hand Out Terhadap Kopetensi Praktik Membubut Mahasiswa. Program Studi Pendidikan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta, VOL. 39, 99–108.
- ASTM E466 Standard Practice for Conducting Force Controlled Constant Amplitude Fatigue Test of Metallic Materials.
- Aziz, M. H., Jatisukamto, G., dan Sidartawan, R. (2019). Analisis Ketahanan Fatigue Pada Hex Socket Head Bolt A325 Dengan Ulir Dan Tanpa Ulir This research was conducted at the LAB of the Faculty of Engineering , University of Jember from September 2020 to July 2021 . This study used Ansys Student 19 . 1 Software. 2, 2–4.
- Ekasari, L. D., dan Widi, K. A. (2016). Manajemen Perhitungan Komponen Pemesanan pada Usaha Kecil Menengah. Jurnal Flywheel, 7(1), 45–57. <http://eprints.itn.ac.id/3612/>
- Fauzi, A., dan Sumbodo, W. (2021). Pengaruh Parameter Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan ST 40 pada Mesin Bubut CNC. Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin, 6(1), 46–57. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v6i1.38114>
- Hamni, A., Pratama, A., dan Akhyar Ibrahim, G. (2022). Implementasi Minimum Quantity Lubrication (MQL) Pada Pembuatan Ulir Luar Material Magnesium. Manutech : Jurnal Teknologi Manufaktur, 14(01), 1–8. <https://doi.org/10.33504/manutech.v14i01.160>
- Harahap, M. R., dan Suriyanto, A. (2018). Pengaruh Kondisi Pemotongan Baja Karbon SC-1045 menggunakan Pahat HSS terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Pembubutan. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, 2(2), 69–76.
- Hidayat. (2020). Sambungan Baut Dan Mur By : Hidayat S . T ., M . Eng. June. [https://indonesian.carbon-steels.com\(2022\)/sale-35217377-aisi-1045-high-carbon-steel-round-bar-sm45c-c30-c45-1045-s45c-scm440-sae-1045.html](https://indonesian.carbon-steels.com(2022)/sale-35217377-aisi-1045-high-carbon-steel-round-bar-sm45c-c30-c45-1045-s45c-scm440-sae-1045.html)
- https://widimaterial.blogspot.com/2015/03/laporan-praktikum-pengujian-mekanik_97.html

- Koroma, A. P. (2025). Ductile Vs . Brittle Fracture : Mechanisms , Surface Features, Dan Material Behavior.
- Launey, M. E. and R. O. Ritchie (2009). "On the fracture toughness of advanced materials." *Advanced Materials* 21(20): 2103-2110.
- Maleki, E., dan Kashyzadeh, K. R. (2017). Effects of the hardened nickel coating on the fatigue behavior of CK45 steel: Experimental, finite element method, and artificial neural network modeling. *Iranian Journal of Materials Science and Engineering*, 14(4), 81–99. <https://doi.org/10.22068/ijmse.14.4.81>
- Maryadi, M., dan Hakim, D. R. L. (2022). Perancangan Ulang Alat Uji Fatik Tipe Rotary Bending. *G-Tech: Jurnal Teknologi Terapan*, 6(1), 23–31. <https://doi.org/10.33379/gtech.v6i1.1237>
- Mudjijanto, M., Destriyanto, H., Achmadi, A., dan Sarjono, S. (2024). Pengaruh Jenis Media Pendingin Terhadap Getaran Dan Nilai Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Material Baja Aisi 1045. *Jurnal Crankshaft*, 7(1), 12–19. <https://doi.org/10.24176/crankshaft.v7i1.11776>
- Nasution, M. dan Harahap, A. N. (2021). Pengaruh Feeding Terhadap Kekasaran Permukaan Pada. *Teknik Mesin FT UISU*, 6(1), 19–26.
- Nelvis, R. H., Saputra, I., dan Ulfah, N. (2022). Pengaruh Kedalaman Ulir Terhadap Kekuatan Tarik Benda Pada Produk Threaded Bush Secara Aktual. *Jurnal Teknologi Dan Riset Terapan (JATRA)*, 4(1), 1–7. <https://doi.org/10.30871/jatra.v4i1.3661>
- Nurdjito, dan Ahmad A. (2015). Handout Pemesinan Bubut. Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta 35.
- Pratowo, B., dan Fernando, A. (2018). Analisa Kekerasan Baja Karbon AISI 1045 Setelah Mengalami Perlakuan Quenching. *Jurnal Teknik Mesin*, 5(2), 1–30.
- Rochim, M. I. F., dan Malang, K. (2022). Analisa Kekuatan Tarik dan Foto Makro Patahan Komposit Serat Eceng Gondok Berpenguat ZnO. 13(September), 35–40.
- Sugiarto, T., Zulhanif., dan Sugiyanto. (2013). Analisis Uji Ketahanan Lelah Baja Karbon Sedang Aisi 1045 Dengan Heat Treatment (Quenching) Dengan Menggunakan Alat Rotary Bending. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin FEMA*, 1(3), 85–92.
- Suhartono, R. (2016). Geometri Pahat Bubut HSS Pada Proses Membubut Muka Poros Baja Karbon Rendah Dari Hasil Pemotongan Menggunakan Las Oxy-Acetylen. *Ppkm I*, 1, 45–48.
- Thomas, Victoria, Michael dan G.W. Swain (2003). " EN380 Naval Materials Science and Engineering U.S. Naval Academy
- Widarto. (2008). Teknik Pemesinan Jilid 1 Smk Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan

- Wijanarka, S. (2016). Bab 2 Proses Bubut Turning. [https://doi.org/https://docplayer.info/60580997-Sumber belajar-penunjang plpg-2016-teknik-pemesinan.html](https://doi.org/https://docplayer.info/60580997-Sumber%20belajar-penunjang%20plpg-2016-teknik-pemesinan.html)
- Wildan, W., dan Nurrohkayati, A. S. (2023). Analisis parameter proses pembubutan terhadap kekasaran permukaan baja ST 37 menggunakan metode taguchi. *JTTM : Jurnal Terapan Teknik Mesin*, 4(1), 28–35. <https://doi.org/10.37373/jttm.v4i1.376>
- Yusfi, M. K., dan Dani, A. (2025). Rancang Bangun Mesin CNC Milling Mini 3 Axis Dengan Menggunakan Stepper Motor Nema 34 dan Board Mach 3. 3, 1–10.