



TUGAS AKHIR

ANALISIS PENGARUH KEDALAMAN PENYAYATAN PADA PROSES PEMBUATAN ULIR TERHADAP PENGUJIAN *FATIGUE* MENGUNAKAN CNC *GEDEE WEILER LEARN TURN*

**Diajukan sebagai syarat yang diperlukan
untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik**

Disusun Oleh:

**MHD BAGAS ALFIAN RIZKY
210120047**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MALIKUSSALEH
LHOKSEUMAWE
2026**