

## DAFTAR PUSTAKA

- Arif Marwanto, S. P. (2007). *Shield Metal Arc Welding*. Universitas Negeri Yogyakarta.
- ASTM E8/E8M-11. 2012. *Standard Test Methods For Tension Testing Of Metallic Materials*. USA.
- Hamid, A. (2016). “Analisis Pengaruh Arus Pengelasan Smaw Pada Material Baja Karbon Rendah Terhadap Kekuatan Material Hasil Sambungan”. *Teknologi Elektro*, 7(1), 26–36.
- JIS Handbook, 1994. Ferrous Material Dan Metallurgy, Japan.*
- Setiawan, Indra. (2014) Sakti Nur, Muhamad., “Meningkatkan Mutu Baja SUP 9 Pada Pegas Daun Dengan Proses Perlakuan Panas”, Universitas Muhammadiyah Jakarta.
- Siswanto, Rudi. (2018). “Teknologi Pengelasan (Hmkb791)”, Universitas Lambung Mangkurat.
- Nugroho, F. (2017) “Studi Komparasi Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Impak, Kekerasan, Dan Struktur Mikro Sambungan Las Pegas Daun Baja Sup 9 Pada Proses Las SMAW” Teknik Mesin Sekolah Tinggi Teknologi Adisutjipto.