

DAFTAR PUSTAKA

- Angelica sumartono, m., bin hasan jan, a., ekonomi dan bisnis, f., & manajemen universitas sam ratulangi manado, j. (2019). *Analisis sistem manajemen pergudangan pada pt. Mitra kencana distribusindo manado analysis of warehouse management system at pt. Mitra kencana distribusindo manado*. 7(4), 5879–5888.
- Aristriyana, j. R. A. I. D. U. R. I. A. G. A. U. E., & jig |, m. T. (n.d.). *Analisis penyebab kecacatan produk dengan metode fishbone diagram dan failure mode effect analysis (fmea) pada perusahaan elang mas sindang kasih ciamis* (vol. 4, issue 2).
- Christian, d., sutrisno, a., & mende, j. (n.d.). Penerapan metode root cause analysis (rca) untuk menentukan akar penyebab keluhan konsumen. In *jurnal online poros teknik mesin* (vol. 7, issue 2).
- Erzon, e. A., & safirin, m. T. (2025). *Optimalisasi alur kerja pengambilan material processor dengan metode lean manufacturing pada pt. Xyz. X(1)*.
- Haryanto, r., & mustofa kamal, d. (2022). Penerapan root cause analisis (rca) untuk forklift kapasitas 3 ton di pt. G. In *prosiding seminar nasional teknik mesin politeknik negeri jakarta*. [Http://prosiding.pnj.ac.id](http://prosiding.pnj.ac.id)
- Hayati, t., & firdaus, h. (2024). Peningkatan kualitas sistem produksi di perusahaan sandal sandria tasikmalaya dengan menggunakan assembly to order. *Jurnal media teknologi*, 11(01).
- Iqbal, n., fitriani, s. O., halim, c., ababil, z. R., & nurhayati, e. (2023). Analisis penggunaan bahasa indonesia pada kemasan produk makanan dan minuman ringan. *Sintaks: jurnal bahasa & sastra indonesia*, 3(2), 238–246. [Https://doi.org/10.57251/sin.v3i2.979](https://doi.org/10.57251/sin.v3i2.979)
- Kencana, r. N. W., & iriani, i. (2025). Analisis order status supply chain management pt. Kepuh kencana arum menggunakan metode root cause analysis (rca). *Jurnal penelitian dan pengkajian ilmiah eksakta*, 4(1), 23–34. [Https://doi.org/10.47233/jppie.v4i1.1788](https://doi.org/10.47233/jppie.v4i1.1788)
- Kurnia hakim, n., anam, c., desain produk, j., & teknologi adhi tama surabaya, i. (n.d.). *Desain workstation modular untuk area produksi pada percetakan offset*.
- Lilis setyowati, & untung lasiyono. (2024). Optimalisasi perencanaan dan penjadwalan produksi: kunci meningkatkan kinerja operasional. *Jurnal inovasi manajemen, kewirausahaan, bisnis dan digital*, 1(4), 50–56. [Https://doi.org/10.61132/jimakebidi.v1i4.354](https://doi.org/10.61132/jimakebidi.v1i4.354)
- Meisya, n. M., & yamin, y. (2022). Pengaruh fishbone diagram terhadap kemampuan literasi membaca peserta didik di sekolah dasar. *Jurnal basicedu*, 6(5), 7950–7957. [Https://doi.org/10.31004/basicedu.v6i5.3690](https://doi.org/10.31004/basicedu.v6i5.3690)
- Munir, s., malik, d., & anggraeny, e. F. (2024). Optimization of the general cargo loading process to increase efficiency on the mv hanglima ship. *Jurnal aplikasi pelayaran dan kepelabuhanan*, 14(2), 181–189. [Https://doi.org/10.30649/japk.v14i2.116](https://doi.org/10.30649/japk.v14i2.116)
- Nursyanti, y., & partisia, r. (2024). Analisis discrepancy inventaris di gudang menggunakan root cause analysis. *Jurnal teknologi dan manajemen industri terapan (jtmit)*, 3(3), 313–323.

- Nurwulan, n. R., taghsya, a. A., astuti, e. D., fitri, r. A., & nisa, s. R. K. (2021). Pengurangan lead time dengan lean manufacturing: kajian literatur. *Journal of industrial and manufacture engineering*, 5(1), 30–40. <https://doi.org/10.31289/jime.v5i1.3851>
- Padi meutuah baro aceh besar anita, k., & sukarno putra, b. (2022). Tinjauan proses teknik pengemasan di cv. *Jurnal ilmiah mahasiswa pertanian*, 7(1). [Www.jim.unsyiah.ac.id/jfp](http://www.jim.unsyiah.ac.id/jfp)
- Setiawan, a., pelita, u., deswita, b. A., shofiyaturrahmah, b., ferry, b., firmansyah, b., pelita bangsa, u., & prastyo, y. (2025). Studi kasus analisis defect pada komponen otomotif disertai pemecahan masalah menggunakan diagram pareto dan fishbone. *Jurnal ilmiah research student*, 2(2), 53–63. <https://doi.org/10.61722/jirs.v2i2.4748>
- Sitompul, m. A. (2024). Implementasi metode root cause analysis (rca) untuk mengendalikan reject produk np project di pt. Xyz. *Journal of manufacturing in industrial engineering & technology*, 3(2), 83–92. <https://doi.org/10.30651/mine-tech.v3i2.24157>
- Suci ramadhani, g., jurusan statistika fsm undip, m., & pengajar jurusan statistika fsm undip, s. (2014). Analisis pengendalian kualitas menggunakan diagram kendali demerit (studi kasus produksi air minum dalam kemasan 240 ml di pt tiw). 3(3), 401–410. <http://ejournal-s1.undip.ac.id/index.php/gaussian>
- Tarumingkeng, r. C. (n.d.). Oleh.
- Tomaskova, H. (n.d.). Optimization of Production Processes using BPMN and archimate. In *IJACSA) International Journal of Advanced Computer Science and Applications* (Vol. 11, Issue 7). [Www.ijacsa.thesai.org](http://www.ijacsa.thesai.org)
- Wibowo, K. (2018). *Analisa dan Evaluasi: Akar Penyebab dan Biaya Sisa Material Konstruksi Proyek Pembangunan Kantor Kelurahan di Kota Solo, Sekolah, dan Pasar Menggunakan Root Cause Analysis (RCA) dan Fault Tree Analysis (FTA)*.