

DAFTAR PUSTAKA

- ISO 29943. (2003). "International Standard International Standard." 61010-1 © Iec:2001 2003: 13.
- Koos Sardjono, Eri Diniardi, Sugianto. (2009). "Studi Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro Pada Baja Din 1 . 7223." *Jurusan Mesin, Universitas Muhammadiyah Jakarta*: 42–50.
- Putri, Fenoria. (2010). "Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Jarak Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik, Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda 6013." *Jurnal Austent* 2(2): 13–25.
- Basori, I., dan Fahmi. (2012). "Pengaruh Jenis Polaritas Terhadap Struktur Makro dan Cacat Las Baja Kontruksi Bj.44 Pada Proses Pengelasan SMAW Menggunakan Kampuh." (Snttm Xi): 16–17.
- Sukaini, Tarkina, dan Fandi. (2013). *Teknik Las SMAW*. dadang. jakarta.
- Fatah, Anwar, dan Rusli Ismail. (2017). *Elemen Mesin*. makassar.
- A.Jalil, Saifuddin, Zulkifli Zulkifli, dan Tri Rahayu. 2017. "Analisa kekuatan impak pada penyambungan pengelasan smaw material ASSAB 705 dengan variasi arus pengelasan." *Jurnal POLIMESIN* 15(2): 58.
- Azis, Rizal Abdul, Suharno Suharno, dan Herman Saputro. 2019. "Pengaruh Variasi Diameter Elektroda E7018 Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, dan Struktur Mikro Pengelasan pada Baja Karbon Rendah Jenis SS400 dengan Metode SMAW." *Jurnal Teknik* 17(2): 94–105.
- Azwinur, Azwinur, dan Muhazir Muhazir. 2020. "Pengaruh Jenis Elektroda Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Mekanik Meterial SS400." *Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Lhokseumawe* 1(FKA 173): 1–7. <https://e-jurnal.pnl.ac.id/polimesin/article/view/870/0>.
- Basori, I., dan Fahmi. 2012. "Pengaruh Jenis Polaritas Terhadap Struktur Makro dan Cacat Las Baja Kontruksi Bj.44 Pada Proses Pengelasan SMAW Menggunakan Kampuh." (Snttm Xi): 16–17.
- Famoesa, Moch Anjana Putra, Pramudya Imawan S, dan Erifive Pranatal. 2020. "Pengaruh variasi sudut kampuh v pada sambungan las fcaw dari material baja ss 400." *e-Journal ITATS* 2: 85–93.
- Fatah, Anwar, dan Rusli Ismail. 2017. *Elemen Mesin* makassar.
- Fazadima, Atha, Herman Pratikno, dan Hasan Ikhwani. 2022. "Analisis Pengaruh Variasi Heat Input terhadap Uji Impact, Uji Metalografi, dan Laju Korosi pada Pengelasan SMAW Sambungan Pelat Baja A36 dengan Baja Structural Steel 400 (SS400)." *Jurnal Teknik ITS* 11(3): 38–43.

- H. Koos Sardjono, Eri Diniardi, Sugianto. 2009. "Studi Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro Pada Baja Din 1 . 7223." *Jurusan Mesin, Universitas Muhammadiyah Jakarta*: 42–50.
- Irwansyah. 2019. "Deteksi Cacat Pada Material Dengan Teknik Pengujian Tidak Merusak." *Lensa* 2(48): 7–14.
- ISO 29943. 2003. "International Standard International Standard." 61010-1 © Iec:2001 2003: 13.
- Julian, Nanda, Untung Budiarto, dan Berlian Arswendo. 2019. "Analisi perbandingan kekuatan tarik pada sambungan las baja SS400 pengelasan MAG dengan variasi arus Pengelasan dan Media Pendingin Sebagai Material Lambung Kapal." *Teknik Perkapalan* 7(2): 421–30.
<https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval/article/view/24512>.
- Mathews Yose Pratama, Untung Budiarto, Wilma, Sarjito Jokosisworo. 2019. "Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik, Tekuk, dan Mikrografi Pada Sambungan Las Baja SS 400 Akibat Pengelasan FCAW (Flux- Cored Arc Welding) dengan Variasi Jenis Kampuh dan Posisi Pengelasan." *Teknik Perkapalan* 7(2): 152–60.
- Muhsin, Z, Suardy, dan Suryadi. 2018. "Analisis perbandingan kualitas las SMAW kampuh V dengan uji bending pada baja ST 37." *Teknologi* 19(1): 45–56.
- Nurdin, Hendri, Universitas Negeri Padang, Jasman Jasman, dan Universitas Negeri Padang. 2018. "Effect Electrical Current To teneile Strenght And hardness Of."
- Putra, Satria Dwi, dan Novi Sukma Drastiawati. 2023. "Analisa Pengaruh Arus Pengelasan SMAW E7018 Pada Baja ASTM A588 Untuk Kontainer Terhadap Kekuatan Tarik Dan Impack ." 11: 7.
- Putri, Fenoria. 2010. "Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Jarak Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik, Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda 6013." *Jurnal Austent* 2(2): 13–25.
- Rohman, Mojibur, Ahmad Saepuddin, dan Mochamad Adhi Fardana. 2020. "ST41 Tensile Strength Analysis of Spiral Groove Welding with Three Current Variations." *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha* 8(2): 62–68.
- Samsudin, Ahmad Faoji, dan Nur Aidi Ariyanto. 2021. "Uji kekuatan sambungan las gesek dengan bahan baja ST 60." *jurnal las gesek baja ST 60* (71): 6.
http://eprints.poltektegal.ac.id/727/1/JURNAL_TA_SAMSUDIN.pdf.
- Sopiansyah, Ilyas Yusuf, dan Sumardi. 2021. "Kaji eksperimen pengaruh variasi elektroda dan kuat arus pengelasan SMAW pipa baja AISI 1026 terhadap nilai kekerasan dan pengujian magnetic particle." *Journal of Welding Technology* 3(2): 47–52.
- Sukaini, Tarkina, dan Fandi. 2013. *Teknik Las SMAW*. dadang. jakarta.
- Wahyuni, Ika dkk. 2020. "Uji Kekerasan Material dengan Metode Rockwell." *Fisika Eksperimental Lanjut(Metode Rockwell)*: 1–9.

Widodo, Anggit, dan M. Noer Ilman. 2022. "Pengaruh Frekuensi Getara Terhadap Sifat fisis Dan Mekanik Pada Sambungan Las MIG Aluminium Paduan AA6061-T6." *Jurnal Rekayasa Mesin* 13(1): 171–78.