

DAFTAR PUSTAKA

- Aisy, S., Negoro, Y. P., & Jufriyanto, M. (2023). Analisis manajemen risiko proses pengolahan limbah mesin dissolved air floatation dengan metode hazard identification, risk assessment, and risk control (Studi kasus PT. X). *Jurnal Serambi Engineering*, 8(4), 7437–7445.
<https://doi.org/10.32672/jse.v8i4.6904>
- Anggraini, D., Dewi, S. K., & Saputro, T. E. (2020). Aplikasi metode taguchi untuk menurunkan tingkat kecacatan pada produk paving. *Jurnal Teknik Industri*, 16(1), 1. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol16.no1.1-9>
- Anjani, A. A., Tripermata, L., & Pebriani, R. A. (2024). Pengendalian Kualitas Produk dan Pengurangan Produk Gagal Dalam Meningkatkan Pendapatan Marginal Pada Vulkanisir Sumber Rejeki. *Jurnal Ekonomi, Manajemen, Akuntansi*, 3(4), 1418–1437.
- BSN. (2023). *Penerapan standar mutu dalam industri vulkanisir. Meningkatkan daya saing dan kepercayaan konsumen*. Badan Standardisasi Nasional.
- Firdiannoer. (2024). *Analisis pengendalian kualitas produk ban dengan menggunakan metode statistical process control dan kaizen di cv. Rapi vulkanisir* [Skripsi, Universitas Malikussaleh].
- Heizer, J., & Render, B. (2015). *Manajemen operasi* (Edisi ke-11). Salemba Empat.
- Krishnaiah, K. & Shahabudeen, P. (2012). *Applied design of experiments and taguchi methods*. PHI Learning Pvt. Ltd.
- Kurniasih, N., & Adhistian, P. (2024). Pengendalian kualitas ban vulkanisir dengan metode statistic quality control (SQC) Di Cv. Sinar Kencana. *Jurnal Industri&Teknologi Samawa*, 5(2), 48–55.
- Kurniasih, N., Khasbunalloh, & Adhistian, P. (2024). Pengendalian kualitas ban vulkanisir dengan metode statistic quality control (SQC) DI CV. Sinar Kencana. *Jurnal Industri&Teknologi Samawa*, 5(2), 48–55.
- Montgomery, D. (2017). *Design and analysis of experiments (9th ed.)*. Wiley.
- Putra, D. R., & Nurlaili, H. (2023). *Manufaktur Berkelanjutan dan Ekonomi Sirkular*. Yogyakarta: Deepublish.
- Putri, W. H., Afrinaldi, F., & Fernando, R. R. (2024). Maximizing retreaded tire hardness : An experimental investigation. *Jurnal Sistem Mekanik dan Termal*, 8(2), 39–48.

- Rahmadiano, F., Susanto, E. edy, & Pohan, G. (2020). Analisa peningkatan produksi lem dengan metode taguchi. *Jurnal Flywheel*, 11(2), 27–30. <https://doi.org/10.47549/flywheel.v11i2.2849>
- Rahmasari, F., Fogot, E. W., & Taufiqurrahman, T. A. (2022). Optimasi taguchi menggunakan metode vikor dalam pemilihan ban mobil. *Jurnal Asimetri: Jurnal Ilmiah Rekayasa & Inovasi*, 4(1), 13–24. <https://doi.org/10.35814/asiimetrik.v4i1.2435>
- Rifani, R. A., Lukman, S. D. S., Machmud, M., & Hartati. (2023). Implementasi konsep ekonomi sirkular dalam program daur ulang limbah ban bekas untuk meningkatkan kesejahteraan masyarakat implementation of the circular economy concept in a used tire recycling program to improve community welfare. *Panrita Abdi-Jurnal Pengabdian pada Masyarakat*, 7(4), 764–771. <http://journal.unhas.ac.id/index.php/panritaabdi>
- Safitri, R., Pranoto, A., & Hidayah, S. (2020). *Manajemen mutu pada proses vulkanisir ban: pendekatan teknik dan praktik industri*. Bandung: Pustaka Rekayasa.
- Saputra, A. E., & Mahbubah, N. A. (2021a). Analisis seven tools pada pengendalian kualitas proses vulkanisir ban 1000 ring 20 di cv citra buana mandiri surabaya. *STRING (Satuan Tulisan Riset dan Inovasi Teknologi)*, 5(3), 252. <https://doi.org/10.30998/string.v5i3.8465>
- Saputra, A. E., & Mahbubah, N. A. (2021b). Analisis seven tools pada pengendalian kualitas proses vulkanisir ban 1000 ring 20 di cv citra buana mandiri surabaya. *Jurnal STRING (Satuan Tulisan Riset dan Inovasi Teknologi)*, 5(3), 252–260.
- Saputra, M. A., Sagala, J., & Susiyanto, H. (2023). Desain eksperimen dalam pengendalian kualitas produk wing king door eco dengan metode taguchi pada pt wadja karya dunia. *jurnal Industri Krisna*, 12(2), 55–67. <https://doi.org/10.61488/industrikrisna.v12i2.339>
- Shidiq, I. A. (2024). Analisis pengendalian kualitas produksi vulkanisir ban menggunakan metode seven tools dan failure mode effect analysis laporan. In *Αγαη* (Vol. 15, Nomor 1). Skripsi. Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta.
- Silalahi, P. H. (2023). *Analisis pengaruh variasi temperatur uap terhadap sifat mekanik ban vulkanisir menggunakan metode taguchi* [Skripsi, Institut Teknologi Nasional Malang].
- Su, B., Wu, J., Cui, Z., & Wang, Y. (2015). Modeling of truck tire curing process by an experimental and numerical method. *Iranian Polymer Journal (English*

Edition), 24(7), 583–593. <https://doi.org/10.1007/s13726-015-0349-9>

Sudrajat, A. (2022). *Teknologi Vulkanisir Ban: Proses, Bahan, dan Kualitas*. Jakarta: Penerbit Teknik Indonesia.

Taguchi, G. (1993). *Taguchi Methods: Design of Experiments*. American Supplier Institute.

Taguchi, G. (1986). *Introduction to quality engineering: Designing quality into products and processes*. Asian Productivity Organization.

Fang, Q., Li, Y., Liu, X., & Wang, J. (2023). Effects of vulcanization temperature on mechanical properties of natural rubber films. *Journal of Rubber Research*, 26(2), 123–134. <https://doi.org/10.1080/14658011.2023.2197817>

Suprihanto, A., Widodo, A., & Santosa, D. (2024). Analysis of the effect of vacuum pressure variations on the hardness and density of RTV 10A silicone rubber composites with 30% talc. *Polymers*, 17(6), 708. <https://www.mdpi.com/2073-4360/17/6/708>

Wang, H., Zhao, L., & Chen, R. (2025). The effect of vulcanization time and temperature on the performance of rubber compounds for tire applications. *Polymers*, 17(6), 714