

DAFTAR PUSTAKA

- Adji, W. N. (2022). Pengendalian Kualitas Proses Produksi Konveksi Pada PT Kaosta Sukses Mulia. *Jurnal Kewirausahaan*, VOL. 8 No. 4, September 2022, 8(4), 66–82.
- Ari Zaqi Al-Faritsy, & Chelsi Apriliani. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Produk Tas Dengan Metode Six Sigma Dan Kaizen. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(11), 2733–2744. <https://doi.org/10.53625/jcijurnalcakrawailmiah.v1i11.2855>
- Bharambe, V., Patel, S., & Moradiya, P. (2020). Implementation of 5S in Industry: a Review. *Multidisciplinary International Research Journal of Gujarat Technological University*, 2(1), 12.
- Biadacz, R. (2024). Application of Kaizen and Kaizen Costing in SMEs. *Production Engineering Archives*, 30(1), 17–35. <https://doi.org/10.30657/pea.2024.30.2>
- Christie, A. F., & Al Farizy, A. Z. (2024). Pengurangan Waste Pada Proses Produksi EQ Spacing Menggunakan Metode Lean Six Sigma. *INNOVATIVE: Journal Of Social Science Research*, 4(3), 18772–18785.
- Darwan, D. (2020). Usulan Perbaikan Area Kerja dengan Metode 5S Pada PT. Prima Karya Manunggal Divisi Ready Mix. In *Skripsi, Politeknik Ati Makassar*. Politeknik Ati Makassar.
- Erfin Ardianti, F., Qomariah, N., & Gunawan Wibowo, Y. (2019). Pengaruh Motivasi Kerja, Kompenasasi dan Lingkungan Kerja Terhadap Kepuasan Kerja karyawan (Studi Kasus Pada PT. Sumber Alam Santoso Pratama Karangsari Banyuwangi). *JSMBI (Jurnal Sains Manajemen Dan Bisnis Indonesia)*, Vol 8(1), 13–31.
- Farhan, M. (2020). Perancangan Sistem Inventori dan Penjualan Pakaian di Konveksi Aulia Collection. *JRAMI (Jurnal Riset dan Aplikasi Mahasiswa Informatika)* VOL 01 No 02 Tahun 2020. e-ISSN : 2715-8756, 01(02), 171–176.
- Firdaus, R. Z., & Wahyudin, W. (2023). Penerapan Konsep Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste pada PT Anugerah Damai Mandiri (ADM). *Journal of Integrated System*, 6(1), 21–31. <https://doi.org/10.28932/jis.v6i1.5632>
- Fitra, Suryadhini, & Prasetyo. (2023). Usulan Penerapan Aktivitas 5S Untuk Mengurangi Waste Motion Pada Proses Produksi Kelambu Tidur di PT. XYZ dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *e-Proceeding of Engineering*, 10(2), 1293–1303.
- Hafidz Aulia, S. D. (2022). Benefits of 5S Implementation and recommendation in the Defense Industry: A Literature Review. *International Journal Of Social And Managements Studies (IJOMAS)*, 3(3), 16–17.
- Kawarizmi, H. F., & Suseno. (2024). Mereduksi Waste Pada Proses Produksi tahu di UMKM . XYZ Menggunakan Lean Manufacturing. *Jurnal Sains Student Research*, 2(4), 85–94.

- Laia, P., & Marwan. (2024). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Pada Bagian Produksi Di PT. Mechmar Jaya Industri Application of Lean Manufacturing to Minimize Waste in the Production Department at PT. Mechmar Jaya Industri. *Jurnal Teknik Dan Industri*, 2(1), 1. <http://kti.potensi-utama.ac.id/index.php/JTTI>
- Madani, R. R., & Azizah, F. N. (2023). Implementasi Metode 5S Pada Bengkel Tanker Truck (Studi Kasus : CV . XYZ). *Jurnal Serambi Engineering*, VIII(2), 5115–5123.
- Maryadi, D. (2024). Sosialisasi Penerapan Continuous Improvement (Kaizen) Pada Umkm Percetakan Al-Tisyah Di Kota Palembang. *Jurnal Akademik Publishing*, 2(1), 97–103. <https://doi.org/10.61722/japm.v2i1.930>
- Mubin, M. R. M., & Setiawan, W. (2024). Usulan Perbaikan Area Kerja Produksi dengan Metode 5S (Studi Kasus: CV. Sejahtera Abadi Bersama). *Ejournal.Itats.Ac.Id*, January. <https://ejournal.itats.ac.id/senastitan/article/view/5615>
- Muliyawati, F. (2015). Kinerja Karyawan PT. Gistex Garmen Indonesia. In *Skripsi, Universitas Widyatama*. Universitas Widyatama.
- Nabil, N., & Dwiridotjahjono, J. (2024). Penerapan Budaya Kaizen pada Kinerja Karyawan Diindustri Perbankan: Literature Review. *Al-Kharaj : Jurnal Ekonomi , Keuangan & Bisnis Syariah*, 6(2), 2547–2562. <https://doi.org/10.47467/alkharaj.v6i12.4276>
- Naufal, M. R., & Erik, A. (2022). Implementasi 5s (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu Dan Shitsuke) di PT Riken Engineering Perkasa. *Jurnal Pendidikan dan Konseling*, 4, 1707–1715.
- Pasolon, M., Yuniar, N., & Saptaputra, S. K. (2024). Analisis Penerapan Konsep 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu Dan Shitsuke) Dalam Upaya Peningkatan Produktivitas Budaya Kerja Di Pt.Plh (Persero) Upt Kendari. *Journal of Health Science Leksia (JHSL)*, 2(5), 52–59. <http://jhsljournal.com/index.php/ojs/article/view/70>
- Ramadhani, W. (2021). Analisis Lean Manufacturing dengan Menggunakan Metode Value Steam Mapping (VSM) Untuk Meminimalisir Waste Pada CV. Karya Cipta Lestari. *Skripsi Teknik Industri*, 1–5.
- Rohmah, Z., & Mahfud, Y. (2021). Pengaruh Budaya Kaizen, Disiplin Kerja Dan Kompetensi Terhadap Kinerja Pegawai Kantor Kementerian Agama Kabupaten Wonosobo. *Journal of Economic, Business and Engineering (JEBE)*, 3(1), 40–49. <https://doi.org/10.32500/jebe.v3i1.1994>
- Saputra, A. A. (2021). Pengaruh Kompensasi, Lingkungan Kerja dan Beban Kerja Terhadap Kepuasan Kerja Karyawan. *Technomedia Journal*, 7(1), 68–77. <https://doi.org/10.33050/tmj.v7i1.1755>
- Segarwati, Y., & Patimah, S. (2018). Pengembangan Usaha Konveksi di Kota Bandung. *PROSIDING (Seminar Nasional Hasil Pengabdian Kepada Masyarakat. Vol 1, No. 1 (2018). E-ISBN 978-602-73114-2-2*, 1–8.
- Sinurat, R. M. (2016). Penerapan Prinsip 6S Untuk Menurunkan Waktu Proses Pembuatan Kemeja di CV. Dakota Rumah Konveksi. In *Skripsi, Universitas*

Atma Jaya Yogyakarta. Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

- Siregar, A. R., Marbun, P., & Syaputri, Y. (2020). Pengaruh Budaya Kerja Islam dan Jam Kerja Terhadap Kinerja Karyawan Pada Pt. Latexindo Toba Perkasa Binjai. *Jurnal Ilmiah Manajemen dan Bisnis (JIMBI)*, 1(1), 101–110. <http://www.jurnalmahasiswa.uma.ac.id/index.php/jimbi/article/view/372>
- Suwandi, N. N., & Suhada, K. (2025). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Value Stream Mapping untuk Mengurangi Cycle Time pada Bagian Perakitan Spring Mattress di PT X. *Journal of Integrated System*, 7(2), 111–133. <https://doi.org/10.28932/jis.v7i2.8694>
- Wijesinghe, E. D. A. T., Jayawickrama, T. S., Tennakoon, G. A., & Wijewickrama, M. K. C. S. (2024). 5S Principles For Sustainable Resource and Waste Management In Sri Lankan Construction Projects. In: Sandanayake, Y.G., Waidyasekara, K.G.A.S., Ranadewa, K.A.T.O. and Chandanie, H. (eds). *Proceedings of the 12th World Construction Symposium, 9-10 August*, 1–14. <https://doi.org/10.31705/WCS.2024.1>