

DAFTAR PUSTAKA

- Achamadi. (2019). Macam Cacat Las dan Penyebabnya Serta Cara Mengatasinya. Di ambil dari website. Retrieved from Pengelasan.net: D:\tugas akhir\download.htm
- Aljufri, dan Putra, R. (2018). Pengaruh Porosita Las Terhadap Kekuatan Tarik Pada Material Aisi 1050 Yang Menggunakan Kampuh LasV 90°. Seminar Nasional Sains dan Teknologi 2018, 1-6.
- Anwar, B. (2018). Analisis Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Tungsten Inert Gas (TIG) Kampuh V Ganda Pada Baja Karbon Rendah ST 37. Teknologi Teknik Mesin.
- Bontong , Y. (2019). Analisa Kekerasan Dan Ketangguhan Pada Daerah Haz Hasil Las Metode SMAW. Mechanical Engineering Secince, 1-5.
- Famoesa, M. p., Imawan, P., dan Pranatal, E. (2020). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Pada Sambungan Las FCAW Dari Material Baja SS 400. PROSIDING, Seminar Teknologi Kebumian dan Kelautan (SEMITAN II) Institut Teknologi Adhitama Surabaya (ITATS), 85-93.
- Furqon, G. R., Firman, M., dan Sugeng, M. A. (2016). Analisa Uji Kekerasan Pada Poros Baja ST 60 Dengan Media Pendingin Yang Berbeda. Jurnal Teknik Mesin UNISKA, 21-26.
- Gunarjo, S. (2010). Proses Produksi dan Pengelasan. Jakarta: PT Gramedia.
- Hafiyudin, I. (2009, Februari 2). Metallurgy and Material Engineering. Retrieved from <https://met-engineering.blogspot.com/2009/02/tension-test-3.html>
- Haliq, R., dan Raharjo, H. T. (2018). Analisis Pengaruh Variasi Arus dan Sudut Kampuh dengan Metode Pengelasan GTAW terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Baja ST 41. SPECTA Journal of Technology, 39-50.
- Handoko, R. (2016). Pengaruh Variasi Kampuh terhadap Kekuatan Sambungan Las. Jurnal Rekayasa Mesin, 7(1), 12–19.
- Handra, N., dan Yudi, P. I. (2011). Studi Kekuatan Hasil Las Oxy-Acetylene Pada Variasi Kampuh. Jurnal Teknik Mesin Vol.1, No. 1, Oktober 2011, 1-8.
- Hasrin. (2014). Analisa Perpatahan Baja ST 60 Yang Dikenai Beban Impact Charpy. prosiding teknik mesin.
- Indrayani, N. L., Oktadinata, H., dan Suteja, I. (2020). Analisis Pengaruh Jarak Kampuh Hasil Pengelasan Baja SS400 Terhadap Sifat Mekanik Material

Menggunakan Metode GMAW. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Vol. 8, No. 2 Agustus 2020, Universitas Islam 45 Bekasi, p-ISSN: 2303-0909 e-ISSN:2581-0332, 1-9.

Jatmiko, S., dan Jokosisworo, S. (2020). Analisa Kekutan Puntir Dan Kekutan Lentur Putar Poros Baja ST 60 Sebagai Aplikasi Perancangan Bahan Poros Baling-Baling Kapal. Program Studi Teknik Perkapalan Fakultas Teknik UNDIP, 42-51.

Parekke, S. (2017). Pengaruh Varisi Arus Pada Pengelasan SMAW Dan GTAW Terhadap Sifat Mekanis Dan Fisis Pada Logam Berbeda Baja Karbon Sedang Dengan Baja Tahan Karat Austenit. Dinamika Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, 12-14.

Prawira, A. S., Jokosisworo, S., dan Budiarto, U. (2019). Pengaruh Kuat Arus Listrik dan Travelling Speed terhadap Kekuatan Impact Alumunium 6061 Pengelasan Gas Tungsten ArchWelding (GTAW) dengan Gas Pelindung Argon. Jurnal Teknik Perkapalan, Vol. 7,, 227-235.

Shadaq, M. A., Hamdani, dan Alfathier. (2018). Pengaruh Variasi Kampuh Terhadap Sifat Mekanis Hasil Pengelasan (TIG) Pada Baja ST.60. JURNAL MESIN SAINS TERAPAN VOL.2 NO.1, 14-15.

Soekarno, N., Legowo, A., Ajis, A., Saputra, L., dan Sunaryo. (2023). ANALISIS SIFAT MEKANIK BAJA ST 60 SETELAH PROSES QUENCHING DENGAN VARIASI WAKTU. Jurnal Penelitian dan Pengabdian Kepada Masyarakat UNSIQ, Vol. 10 No. 3, 196-202.

Sutarno, Warso, dan Matsur. (2022). Pengaruh Perbedaan Kampuh Pada Las Tungsten Inert Gas Terhadap Sifat Mekanis. Teknik Mesin Vol. 14, No. 1, April 2022, 38-39.

Wirjosumarto, H., dan Okumura, T. (2000). Teknologi Pengelasan Logam. PT. Pradnya Paramita, Jakarta.

Zuhaimi. (2016). Kekuatan Impak Baja ST 60 Di Bawah Temperatur Ekstrim. Jurnal Polimesin (ISSN: 1693-5462), Volume 14, Nomor 2, 33-40.