

SKRIPSI

**ANALISIS PENGARUH VARIASI SUDUT KAMPUH V TUNG GAL
TERHADAP KEKUATAN *IMPACT* MATERIAL BAJA ST37 PADA
PROSES PENGELASAN SHIELDED METAL ARC
WELDING (SMAW) POSISI 1G**



**universitas
MALIKUSSALEH**

Skripsi ini ditulis untuk memenuhi sebagian persyaratan untuk
mendapatkan gelar Sarjana Pendidikan

Oleh

**Ikhsan Maulana
180750063**

**PROGRAM STUDI PENDIDIKAN VOKASIONAL TEKNIK MESIN
FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN
UNIVERSITAS MALIKUSSALEH
ACEH UTARA
2025**