

DAFTAR PUSTAKA

- Anderson, I. (2017). Mechanical Properties of Specimens 3D Printed with Virgin and Recycled Polylactic Acid. *3D Printing and Additive Manufacturing*, 4(2), 110–115. <https://doi.org/10.1089/3dp.2016.0054>
- Avriansah, R., Erwanto, dan Pristiansyah. (2022). Optimasi Parameter Proses 3D Printing Terhadap Kekuatan Tarik Filament Polyethylene Terephthalet Glycol. *Prosiding Seminar Nasional Inovasi Teknologi Terapan*, 2(1), 394–400.
- Budiman, H. (2016). Analisis Pengujian Tarik (Tensile Test) Pada Baja St37 Dengan Alat Bantu Ukur Load Cell. *J-Ensitem*, 3(01), 9–13. <https://doi.org/10.31949/j-ensitem.v3i01.309>
- Cruz Sanchez, F. A., Boudaoud, H., Hoppe, S., dan Camargo, M. (2017). Polymer recycling in an open-source additive manufacturing context: Mechanical issues. *Additive Manufacturing*, 17(October), 87–105. <https://doi.org/10.1016/j.addma.2017.05.013>
- Exconde, M. K. J. E., Co, J. A. A., Manapat, J. Z., dan Magdaluyo, E. R. (2019). Materials selection of 3D printing filament and utilization of recycled polyethylene terephthalate (PET) in a redesigned breadboard. *Procedia CIRP*, 84(March), 28–32. <https://doi.org/10.1016/j.procir.2019.04.337>
- Idrees, M., Jeelani, S., dan Rangari, V. (2018). Three-Dimensional-Printed Sustainable Biochar-Recycled PET Composites. *ACS Sustainable Chemistry and Engineering*, 6(11), 13940–13948. <https://doi.org/10.1021/acssuschemeng.8b02283>
- Muhammad, M., dan Putra, R. (2018). Uji Mekanik Komposit Berpenguat Serat Pandan Duri dan Resin Polyester Dengan Variasi Komposisi Metoda Fraksi Berat. *Jurnal Teknologi Kimia Unimal*, 6(2), 63. <https://doi.org/10.29103/jtku.v6i2.476>
- Nur, R., Parahdiba, N. P., Abdullah, I., Roji, D. F., Sahriana, S., dan Mansur, I. (2022). Rancang Bangun Mesin Ektrusi Pembuat Filamen dengan Sistem Screw Conveyor. *Jurnal Teknik Mesin Sinergi*, 20(1), 67. <https://doi.org/10.31963/sinergi.v20i1.3433>
- Nurhenu, K. (2013). Bahaya Plastik. *Forum Teknologi*, 03(1), 6--13.
- Okatama, I. (2017). Analisa Peleburan Limbah Plastik Jenis Polyethylene Terphthalate (Pet) Menjadi Biji Plastik Melalui Pengujian Alat Pelebur Plastik. *Jurnal Teknik Mesin*, 5(3), 20. <https://doi.org/10.22441/jtm.v5i3.1213>

- Oussai, A., Bártfai, Z., dan Kátai, L. (2021). Development of 3d printing raw materials from plastic waste. A case study on recycled polyethylene terephthalate. *Applied Sciences (Switzerland)*, 11(16). <https://doi.org/10.3390/app11167338>
- Putra, K. S., dan Sari, U. R. (2018). Pemanfaatan Teknologi 3D Printing Dalam Proses Desain Produk Gaya Hidup. *Seminar Nasional Sistem Informasi Dan Teknologi Informasi 2018*, 1–6.
- Souisa, M. (2011). Analisis Modulus Elastisitas Dan Angka Poisson Bahan Dengan Uji Tarik. *BAREKENG: Jurnal Ilmu Matematika Dan Terapan*, 5(2), 9–14. <https://doi.org/10.30598/barekengvol5iss2pp9-14>
- Sujana, I., dan Wicaksono, R. A. (2022). Rancang Bangun Alat Ekstruder Dengan Pemanfaatan Limbah Plastik Polypropylene Dan Polyethylene Terephthalate Untuk Menghasilkan Filamen 3D Printing. *Jurnal Teknologi Rekayasa Teknik Mesin*, 3(1), 20–26.
- Taufik, M., Suryani Lubis, G., Ivanto, M., Studi Teknik Mesin, P., Tanjungpura, U., dan Hadari Nawawi, J. H. (2023). Rancang Bangun Mesin Pultrusion Pembuat Filamen 3D Printing Berbasis Limbah Plastik Botol PET. *Lubis dan Ivanto*, 4(1), 1–08.