

DAFTAR PUSTAKA

- Amstead, B. H., Ostwald, P. F., dan Myrlon, B. (1992). Teknologi Mekanik. Terjemahan Sriati Djaprie (7 Ed.). Jakarta: Erlangga.
- Davim, J. Paulo. (2011). Modern Machining Technology. Woodhead Publishing Limited.
- Govinda, Krisko, dan Aziz, Abd. (2019). "Effect Of Cutting Speed, Feed-Rate And Depth Of Cut On The Surface Roughness Level Of St-37 Steel In Shaping Proces." Teknomekanik 2(1): 1–6.
- Groover, Mikell P. (2010). Fundamentals Of Modern Manufacturing Materials, Process, And Systems. John Wiley & Sons, Inc.
- Karmin, M. G. , M. Y. (2013). Analisa Kekasaran Permukaan Hasil Proses Pengamplasan Terhadap Logam Dengan Perbedaan Kekerasan. Teknik Mesin Politeknik Negri Sriwijaya, Vol 5
- Khoirunni'am Al Faiz, Unung Lesmanah, dan Cepi Yazirin. (2023). Pengaruh Variasi Kecepatan Spindel Dan Jumlah Mata Pahat Pada Proses Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Baja St.60. Jurnal Teknik Mesin, Universitas Islam Malang.
- Krar, Steve F., Gill, Arthur R., dan Smid, Peter. (2011). Technology Of Machine Tools. The Mcgraw-Hill Companies, Inc..
- Lubis,S. (2024). Studi Eksperimental Dampak Dari Proses Pemotongan Pada *Side Milling* dan *Face Milling* Terhadap Tingkat Kekasaran Pada Permukaan Logam. Sinergi Polmed: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, 5(1), 128-135.
- Marzariandi dan Razali. (2024). Pengaruh Kecepatan *Spindle* Dan Kedalaman Pemotongan Mesin Frais Terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST 37 Menggunakan *Endmill High Speed Steel*. Jurnal Ilmu Teknik, 1(4), 433-453.
- Mashudi, A. dan Susanti, N., A. (2020). Pengaruh Media Pendingin Dan Kecepatan Putar *Spindle* Terhadap Hasil Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses *Finishing* Menggunakan Mesin Bubut CNC PU. Jurnal Pendidikan Teknik Mesin, 9(3): 57–66
- Nur Afi Aditiya, Mudjijanto. (2021). Pengaruh Kedalaman Pemakanan Pada Mesin Frais Terhadap Getaran Dan Kekasaran Permukaan Baja Aisi 4140. Jurnal Teknik Mesin Dan Energi, Sekolah Tinggi Teknologi Ronggolawe Cepu.

- Prasetya, Muhammad Ghazi Rizky, dan Mulyono, Sugeng. (2019). “Analisa Pengaruh Variasi Jenis Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Skd 11 Serta Prosedur Perawatannya Pada Mesin Milling Konvensional.” : 696–700.
- Pratama, Dheo Edy. (2019). “Studi Eksperimental Kekasaran Permukaan Pada Material Kuningan Dengan Menggunakan Mesin Bubut Bergerinda.” Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara 1–9. Doi: .1037//0033-2909.I26.1.78.
- Prayoga, Y., Jufriardi, Dan Mawardi. (2020). Analisa Pengaruh Variasi Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Proses Frais. Jurnal Mesin Sains Terapan, 4(1). 19-22
- Rahmadani. R, A. Hidayat, M.Y. Fadri, A.R. Syaputra, E.P.S. Haprabu, V.A. Nugroho, B. Goin, S. Arifin, dan S. Djiwo (2020), Pengaruh Hardening Terhadap Struktur Mikro Dan Sifat Mekanis Baja AISI 1045, Institut Teknologi Nasional Malang.
- Rochim, T. (1993). Teori Dan Teknologi Proses Pemesinan. Bandung: ITB PRESS.
- Rumondor, Michael Juniver., Poeng, Rudy., dan Gede, I Nyoman. (2020). “Jm Poros, Pengaruh Kecepatan Aliran Pendingin.” Pengaruh Kecepatan Aliran Pendinginan Terhadap Panas Pemotongan Pada Benda Kerja 9: 149–60.
- Siregar, dkk. (2024). Analisis Uji Hipotesis Penelitian Perbandingan Menggunakan Statistik Parametrik. Al Itihadu Jurnal Pendidikan, 3(1), 1–12.
- Sugiyanto, dan Prabowo, Yogi. (2018). “Pembuatan Kekasaran Permukaan Material St 37 Terhadap Kecepatan Pemakanan Pada Milling Machine.” Jurnal Engine: Energi, Manufaktur, Dan Material 2(1): 1.
- Widarto, Wijanarka, B. Sentot, Sutopo, dan Paryanto. (2008). Teknik Permesinan Untuk Sekolah Menengah Kejuruan. Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar Dan Menengah.
- Winardi, Y., Fadelan, F., Munaji, M., dan Krisdiantoro, W. N. (2020). Pengaruh Elektroda Pengelasan Pada Baja AISI 1045 Dan SS 202 Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Tarik. Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha, 8(2), 86.
- Wirawan Sumbodo, Sigit Pujiono, Agung Pambudi, Komariyanto, Samsudin Anis, dan Widi Widayat. (2008). “Teknik Produksi Mesin Industri Untuk SMK Jilid 2.” Jakarta : Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar Dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.