

DAFTAR PUSTAKA

- Arsana, P., Nugraha, I. . P., dan Dantes, K. rehindra. 2019. Pengaruh Variasi media pendingin Terhadap kekasaran Permukaan benda hasil Pembubutan Rata Pada Baja ST 32. 7(1), 7–17.
- Anam C. 2016. Studi Eksperimental Pengaruh *Cross Feed* Pada Proses Gerinda Datar terhadap Getaran dan Kekasaran Permukaan pada Material *Hardened Tool Steel* SKD11. Institut Teknologi Sepuluh November. Surabaya.
- Bekti Surono, dan Dimas Prayogi. 2019. Pengaruh Kecepatan Putaran *Spindle* Dan Kedalaman Penggerindaan Terhadap Kekasaran Permukaan Material Baja ST 37 Menggunakan Mesin Bubut Bergerinda. Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur dan Energi Vol. 2 No. 1 Maret 2019 ISSN 2622-7398 24-33.
- Fahrizal, dan Dodi Sofyan Arief. 2016. Pengaruh Variasi Kecepatan Putaran Benda Kerja Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Proses Gerinda Silenderis Baja AISI 4140 Menggunakan Media Pendingin (*Coolant* Campuran Minyak Sawit Dan *Calcium Hypochlorite*). Universitas Riau.
- Kemal, Mustafa. 2013. *Analysis of Process Parameters for A Surface Grinding Process Based on The Taguchi Method*. Turkey: Tarsus Technical Education Faculty. Mesin Universty.
- Mikell,G.,P 1996. *Fundamentals Of Modern Manufacturing Material, Process, and System*. 4th Edition. Hal. 608-610. ISBN 978-0470-467002. United States of America.
- Mursidi, H., dan Rahmat, T. 2013, “Teknik Pemesinan Gerinda 1” SMK PGRI 1 Surabaya, Surabaya.
- Murat, R. 2010. Mechanical and Mechatronic Engineering. Volume 3 No. 3 (361-368).
- Nguyen, T., dan Zhang, L. C. 2003. *An Assessment of the Applicability of Cold Air and Oil Mist in Surface Grinding*. *Journal of Materials Processing Technology*, Vol. 140 hal 224–230.

- Nofri, M., dan Taryana, A. 2017. Analisi Sifat Mekanik Baja SKD 61 Dengan Baja ST 41 Dilakukan *Hardening* Dengan Variasi Temperatur
- R. Kohar dan M. Amin Fauzie. 2023. Pengaruh Perlakuan *Annealing Hardening* Dengan Pendinginan Variasi Kekentalan Oli Terhadap Nilai Kekerasan Dan Struktur Mikri Baja AISI 1037. Jurnal Desiminasi Teknologi , Vol. 11 No. 1 Januari 2023 ISSN 2303-212X
- Ridson Trihandoyo, Tjuk Oerbandono, dan Ari Wahjudi. 2016. Pengaruh Variasi *Depth of Cut* terhadap *Surface Roughness* pada Proses *Surface Grinding* Material Baja ST 37. Universitas Brawijaya, Malang.
- Rochim, T. 1993. Teori dan Teknologi Proses Pemesinan. Institut Teknologi Bandung.
- Rochim, T. 2001. “Spesifikasi, Metrologi & Kontrol Kualitas Geometrik”, Institut Teknologi Bandung, Bandung.
- Rowe, W.B., 2009, *Principles of Modern Grinding Technology*, William Andrew, USA.
- Seprianto, D., dan Rizal, S. 2009. Analisa Pengaruh Perubahan Ketebalan Pemakanan, Kecepatan Putar Pada Mesin, Kecepatan Pemakanan (*Feeding*) Frais Horisontal Terhadap Kekasaran Permukaan Logam. Jurnal Austenit, Volume 1, 33–38.
- Sutanto, Agus. 2010. Pengaruh Beberapa Parameter Prose Terhadap Kualitas Permukaan Hasil Pemesinan Gerinda Rata Pada Baja AISI 1070 dan HSS. Padang : Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Andalas.
- Soejanto, I. (2009). *Desain Eksperimen dengan Metode Taguchi*. Graha Ilmu, Yogyakarta.
- Schey, J. A. 1987. *Introduction to manufacturing processes*. McGraw-Hill
- Sridhar, M Melwin Jagadesh, M Manickam, dan V Kalaiyarasan: 2014. *Optimization of Cylindrical Grinding Process Parameters of OHNS Steel (AISI 1-0) Rounds Using Design of Experiments Concept. International Journal of Engineering Trends and Technology (IJETT)*.

Qasim Bader, dan Emad Kadum. 2014. *Effect of V Notch Shape on Fatigue Life in Steel Beam Made of AISI 1037. International Journal of Engineering Research and Applications.*