

DAFTAR PUSTAKA

- Afifuddin, M. (2019). Penerapan Line Balancing Menggunakan Metode Ranked Position Weight (RPW) untuk Meningkatkan Output Produksi pada Home Industri Pembuatan Sepatu Bola. *Journal of Industrial Engineering Management*, 4(1), 38. <https://doi.org/10.33536/jiem.v4i1.287>
- Ainurrohma, S. A., & Retnaningsih, S. M. (2022). Analisis Pengukuran Waktu Kerja di UD. Fish Design Sidoarjo. *Jurnal Sains Dan Seni ITS*, 11(1). <https://doi.org/10.12962/j23373520.v11i1.63075>
- Anel, J. I., Català, P., Serra, M., & Domenech, B. (2022). New Matrix Methodology for Algorithmic Transparency in Assembly Line Balancing Using a Genetic Algorithm. *Operations Research Perspectives*, 9(January). <https://doi.org/10.1016/j.orp.2022.100223>
- Anggraini, W. (2021). Usulan Keseimbangan Lintasan Stasiun Bottleneck dalam Upaya Pencapaian Target Produksi Menggunakan Pendekatan Simulasi (Studi Kasus: PT. Baja Kampar Sarana Industri). *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 2(1), 18. <https://doi.org/10.24014/jti.v2i1.5046>
- Asarela, S., & Sari, R. P. (2023). Analisis Pengukuran Kerja Menentukan Waktu Baku Menggunakan Metode Jam Henti Terhadap Operator Persiapan Komponen (Studi Kasus: PT XYZ). *Jurnal Serambi Engineering*, 8(3), 6479–6486. <https://doi.org/10.32672/jse.v8i3.6315>
- Astuti, R. D., & Edy purwanto, H. S. A. (2019). Perbaikan Line Balancing Proses Packing Tablet Xyz Menggunakan Metode Ranked Positional Weight Di Pt. Y. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(1), 46–57. <https://doi.org/10.20961/performa.18.1.32360>
- Dini Wahyuni, Irwan Budiman, Esa Pasaribu, & Jeffrey Panama. (2020). Optimisasi Stasiun Kerja melalui Minimisasi Bottleneck dengan Pendekatan Theory Of Constraint. *Talenta Conference Series: Energy and Engineering (EE)*, 2(3). <https://doi.org/10.32734/ee.v2i3.755>
- Djunaidi, M., & . A. (2020). Analisis Keseimbangan Lintasan (Line Balancing) Pada Proses Perakitan Body Bus Pada Karoseri Guna Meningkatkan Efisiensi Lintasan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 5(2), 77–84. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v5i2.1788>
- Dwicahyani, A. R., & Muttaqin, B. I. A. (2020). Peningkatan Produktivitas IKM melalui Perbaikan Keseimbangan Lintasan Produksi (Studi Kasus: IKM Mebel di Solo). *Jurnal SENOPATI: Sustainability, Ergonomics*,

Optimization, and Application of Industrial Engineering, 2(1), 51–57.
<https://doi.org/10.31284/j.senopati.2020.v2i1.1166>

Fitri, M., Adelino, M. I., & Apuri, M. L. (2022). Analisis Line Balancing Untuk Meningkatkan Efisiensi Lintasan Produksi Perakitan. *Rang Teknik Journal*, 5(2), 295–300. <https://doi.org/10.31869/rtj.v5i2.3223>

Haq, H. S., Pulansari, F., & Suryadi, A. (2020). Analisis Keseimbangan Lintasan Menggunakan Metode Largest Candidate Rule, Killbridge and Western Method, Ranked Positional Weights. *Juminten*, 1(3), 13–24. <https://doi.org/10.33005/juminten.v1i3.18>

Herlina, E., Prabowo, F. H. E., & Nuraida, D. (2021). Analisis Pengendalian Mutu Dalam Meningkatkan Proses Produksi. *Jurnal Fokus Manajemen Bisnis*, 11(2), 173. <https://doi.org/10.12928/fokus.v11i2.4263>

Kartika, H., Beatrix, M. E., & Bakti, C. S. (2023). Analysis of Line Balancing to Increase Production Line Efficiency in the Car Battery Industry. *IJIEM - Indonesian Journal of Industrial Engineering and Management*, 4(3), 569. <https://doi.org/10.22441/ijiem.v4i3.21786>

Kharuddin, M. H., Ramli, M. F., & Masran, M. H. (2019). Line balancing using heuristic procedure and simulation of assembly line. *Indonesian Journal of Electrical Engineering and Computer Science*, 17(2), 774–782. <https://doi.org/10.11591/ijeecs.v17.i2.pp774-782>

Moonti, R., Uloli, H., & Rasyid, A. (2022). Analisis Keseimbangan Lintasan Lini Produksi Tepung Kelapa dengan Metode Ranked Positional Weight dan Region Approach. *Jambura Industrial Review (JIREV)*, 2(1), 1–10. <https://doi.org/10.37905/jirev.2.1.01-10>

Nazareth, J. R., & Dewi, R. M. (2024). Peningkatan efisiensi lintasan produksi dengan metode line balancing Kilbridge & Wester. *Jurnal Teknik Industri Dan Manajemen Rekayasa*, 2(1), 17–24. <https://doi.org/10.24002/jtimr.v2i1.9306>

Pradana, A. Y., & Pulansari, F. (2021). Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi Di Pt. Xyz. *Juminten*, 2(1), 13–24. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i1.217>

Rosita, D., Alfatiyah, R., Zulziar, M., & Shobur, M. (2020). Re-Layout Fasilitas Produksi Dengan Metode Line Balancing Untuk Meningkatkan Produktivitas Di Pt. Kmk Global Sports. *JITMI (Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri)*, 3(1), 33. <https://doi.org/10.32493/jitmi.v3i1.y2020.p33-42>

Sentosa, E., & Trianti, E. (2020). Pengaruh Kualitas Bahan Baku, Proses Produksi Dan Kualitas Tenaga Kerja Terhadap Kualitas Produk Pada Pt Delta Surya

- Energy Di Bekasi. *Oikonomia: Jurnal Manajemen*, 13(2), 62–71.
<https://doi.org/10.47313/oikonomia.v13i2.506>
- Setyawan, D. P., Pulansari, F., & Hayati, K. R. (2021). Analisa Line Balancing Menggunakan Metode Moodie Young Dan Ranked Positional Weight Di Cv. Xyz. *Juminten*, 2(1), 84–95. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i1.140>
- Sidiq, M. R. F., & Darajatun, R. A. (2023). Analisis Line Balancing Menggunakan Ranked Positional Weight pada Proses Produksi X di PT XYZ. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 6(4), 1579–1584.
<https://doi.org/10.31004/jutin.v6i4.21947>
- Sulistyo, A. B. (2022). Perencanaan Line Balancing Proses Produksi Pada Shearing Line Plant Dengan Menggunakan Metode Rank Position Weight. *Jurnal PASTI (Penelitian Dan Aplikasi Sistem Dan Teknik Industri)*, 16(1), 49.
<https://doi.org/10.22441/pasti.2022.v16i1.005>
- Trenggonowati, D. L., & Febriana, N. (2019). Mengukur Efisiensi Lintasan Dan Stasiun Kerja Menggunakan Metode Line Balancing Studi Kasus Pt. Xyz. *Journal Industrial Servicess*, 4(2), 97–105.
<https://doi.org/10.36055/jiss.v4i2.5158>
- Tri, D., Rakhmanita, A., & Anggraini, A. (2019). Implementasi Kaizen Dalam Meningkatkan Kinerja Pada Perusahaan Manufaktur Di Tangerang. *Jurnal Ecodemica: Jurnal Ekonomi, Manajemen, Dan Bisnis*, 3(2), 198–206.
<https://doi.org/10.31311/jeco.v3i2.6077>
- Two Nando, F., & Laila, W. (2022). Penentuan Jumlah Kebutuhan Tenaga Kerja pada Stasiun Kerja Composer Dengan Menggunakan Metode Work Sampling di PT. Asia Forestama Raya. *Journal of Engineering Science and Technology Management (JES-TM)*, 2(2), 80–87. <https://doi.org/10.31004/jestm.v2i2.43>
- Widyantoro, M., Solihin, S., Rosihan, R. I., & Fajar, I. (2020). Peningkatan Efisiensi pada Lini Proses Machining Velg Motor dengan Metode Line Balancing PT. XYZ. *Jurnal PASTI*, 14(1), 54–64.
<https://doi.org/10.22441/pasti.2020.v14i1.006>
- Yetrina, M., Fitri, M., Susriyati, & Laurenza, S. (2023). Optimalisasi Line Balancing Menggunakan Metode Ranked Positional Weight, Moodie Young, dan J-Wagon. *Jurnal Teknologi*, 13(2), 74–80.
<https://doi.org/10.35134/jitekin.v13i2.103>
- Yudisha, N. (2021). Perhitungan waktu baku menggunakan metode Jam Henti pada proses Bottling. *Jurnal VORTEKS*, 2(2), 85–90.
<https://doi.org/10.54123/vorteks.v2i2.73>