

DAFTAR PUSTAKA

- Al Falah, A. F. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas dalam Mengurangi Tingkat Kerusakan Produk Pada CV. Konveksi 359. FEB Universitas Pakuan.
- Anastasya, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 ml Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PDAM Tirta Sembada. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri* <https://doi.org/10.55826/tmit.v1ii.4> Terapan, 1(I), 15–21.
- Andika Lesmana, Pratiwi, I., & MZ, H. (2023). Pengendalian Kualitas Dengan Pendekatan SPC Dan FMEA Pada Proses Perakitan Smartphone (Studi Kasus : PT. Adi Reka Mandiri). *Nusantara of Engineering (NOE)*, 6(1), 46–56. <https://doi.org/10.29407/noe.v6i1.19865>
- Andiyanto, S., Sutrisno, A., & Punuhsingon, C. (2017). Penerapan Metode FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Untuk Kuantifikasi Dan Pencegahan Resiko Akibat Terjadinya Lean Waste. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin*, 6(1), 45–57. <https://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/poros/article/download/14864/14430>.
- Carmelita, F. (2022). Kualitas Analisis Pengendalian Pada Produk Spatula Alumunium Di Pekanbaru. *Jurnal Pers: Universitas Islam Riau*.
- Dwiartono, A. I., Nugraha, M. D., Kara, M. A. J., & Dora, Y. M. (2021). Application of Statistical Quality Control (SQC) for Product 04G22 on PT . Maruichi Indonesia. *Journal of Solid State Technology*, 63(4), 4966–4976. https://www.researchgate.net/profile/Yenny-Maya-Dora/publication/356715739_Application_of_Statistical_Quality_Control_SQC_for_Product_04G22_on_PT_Maruichi_Indonesia/links/61a86c41092e735ae2d3127d/Application-of-Statistical-Quality-Control-SQC-for-Product-
- Fauzi, Y. A., & Aulawi, H. (2016). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Peci Jenis Overset Yang Cacat Di Pd. Panduan Illahi Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (Fta) Dan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea)”. *Jurnal Kalibrasi*, <https://doi.org/10.33364/kalibrasi/v.14-1.331> 14(1), 29–34.
- Ghivaris. G. A., Soemadi. K., Desrianty. A., (2015). Usulan Perbaikan Kualitas Proses Produksi Rudder Tiller Di PT. PINDAD Bandung Menggunakan FMEA Dan FTA. *Jurnal Teknik Industri Institut Teknologi Nasional (Itenas) Bandung*. Reka Integra ISSN: 2338-5081. Vol.03 No.04.
- Hanif. R. Y., Rukmi. H. S., Susanty. S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury Di PT. X Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Teknik Industri Institut Teknologi Nasional (Itenas) Bandung*. Reka Integra ISSN: 2338 5081, Vol.3 No.3.

- Heizer, J. &. (2013). Operations Management. New Jersey: Pearson Education
- Jenji, G. ., Nastiti, H., & C.S, R. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Tahu di Pondok Labu Jakarta Selatan. Fakultas Ekonomi, UPN Veteran Jakarta, 8(3), 87–105.
- Kartika. W. Y., Harsono. A., Permata. G., (2016). Usulan Perbaikan Menggunakan Metode Fault Mode and Effect Analysis dan Metode Fault Tree Analysis Pada PT. Sygma Examedia Arkanleema. Jurnal Teknik Industri Institut Teknologi Nasional (Itenas) Bandung. Reka Integra ISSN: 2338-5081. Vol.4 No.01.
- Nasution, S., Desiana Sodikin, R., Jurusan Teknik Industri, D., & Jurusan Teknik Industri, M. (2018). Proses Pembuatan Karton Box. Jurnal Sistem Teknik Industri, 20(2).
- Prawirosentono. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Pada Usaha Amplang Karya Bahari Di Samarinda. Edisi Juli-Desember, 9(2), 2541–1403.
- Rachman, Ayunisa, Hari Adianto, and Gita Permata Liansari. (2016) "Perbaikan Kualitas Produk Ubin Semen Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis dan Failure Tree Analysis di Institusi Keramik." Reka Integra 4.2.
- Rakesh, R. J. (2013). FMEA Analysis for Reducing Breakdowns of a Sub System in the Life Care Product Manufacturing Industry. International Journal of Engineering Science and Innovative Technology.
- Render, J. H. (2014). Manajemen Operasi. Jakarta: Salemba Empat.
- Salangka, A. H., Palandeng, I. D., & Karuntu, M. M. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pada Ud. Tarsius Di Desa Kinnali Kecamatan Kawangkoan. Jurnal EMBA, 10(2), 813–825. <https://ejournal.unsrat.ac.id/v3/index.php/emba/article/view/43869>
- Saputra, R., & Santoso, D. T. (2021). Analisis Kegagalan Proses Produksi Plastik Pada Mesin Cutting Di Pt. Fkp Dengan Pendekatan Failure Mode and Effect Analysis Dan Diagram Pareto. Barometer, <https://doi.org/10.35261/barometer.v6i1.4516> 6(1), 322–327.
- Sari, E. (2016). Analisis Resiko Proyek Pada Pekerjaan Jembatan Sidamukti – Kadu Di Majalengka Dengan Metode Fmea Dan Decision Tree. J-Ensitec, 2(02), 38–46. <https://doi.org/10.31949/j-ensitec.v2i02.306>
- Sinaga, S. T. D., Putri, S. H., & Pujiyanto, T. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Produksi Teh Hitam Menggunakan Metode Statistical Quality Control. Teknotan, 17(2), 153. <https://doi.org/10.24198/jt.vol17n2.10>
- Sopyan Saori, Sela Anjelia, Risma Melati, M Nuralamsyah, Emillio Reggy Sanggara Djorghi, & Anbia Ulhaq. (2021). Analisis Pengendalian Mutu pada Industri Lilin. Jurnal Inovasi Penelitian, 1(10).
- Suardi, Arief. 2013. Akuntansi Biaya; Jakarta: Salemba Empat..

- Suparno, S., & Narto, N. (2022). Analisis Kualitas pada Produksi Tahu menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC). *Jurnal Optimalisasi*, 8(2), 139. <https://doi.org/10.35308/jopt.v8i2.5912>
- Syukron, A. S. (2018). Six Sigma:Quality for Business Improvement. Upaya Perbaikan Kualitas Proses Pengemasan Pupuk Urea 1a Dibagian Randal Produksi, 57.
- Wirawati, S. M., & Juniarti, A. D. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Benang Carded Untuk Mengurangi Cacat Dengan Menggunakan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea). *Jurnal Intent: Jurnal Industri Dan Teknologi Terpadu*, 3(2), 90–98. [https](https://doi.org/10.30605/jit.v3i2.12345)