

DAFTAR PUSTAKA

- Daud, M. Z., dan Muksin R Harahap (2021). Pengaruh kecepatan pemakanan terhadap keausan sisi mata pahat (vb) karbida pvd berlapis menggunakan pembubutan kering, Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik UISU.
- Edy Suryono, Agus Jamaldi, Y Yulianto Kristiawan, Bambang Margono, Hermawan Susanto, dan Galuh Renggani Wilis (2022), Analisis statik poros bintang aisi 1045 pada motor matic. (Universitas Pancasakti Tegal, Jawa Tengah, Indonesia).
- Eko Nugroho, Sulis Dri Handono, Asroni, dan Wahidin (2019). Pengaruh Temperatur dan Media Pendingin pada Proses Heat Treatment Baja AISI 1045 terhadap Kekerasan dan Laju Korosi. Jurnal Program Studi Teknik Mesin UM Metro.
- Hendri Budiman, dan Richard Richard. (2007). Analisis Umur dan Keausan Pahat Karbida untuk Membubut Baja Paduan (ASSAB 760) dengan Metoda Variable SpeedMachining Test. Jurnal Teknik Mesin,9(1) ,31-39.
- Jatmiko, S., dan Jokosisworo, S.,n.d. Analisa Kekuatan puntir dan kekuatan lentur putar poros baja ST 60 sebagai aplikasi perancangan bahan poros baling-baling kapal.
- Junaidi dan Ade Irawan (2019). Analisa pengujian kekerasan material baja karbon rendah dan besi menggunakan metode uji brinell. Universitas harapan Medan
- Magdalena Feby Kumayasari dan Arif Indro Sultoni (2017), Studi Uji Kekerasan Rockwell Superficial VS Micro Vickers, Kementerian Perindustrian Baristand Industri Surabaya Surabaya, Indonesia.
- Michael Juniver Rumondor, Rudy Poeng, dan I Nyoman Gede (2020). Pengaruh kecepatan aliran pendingin terhadap panas pemotongan pada pembubutan benda kerja silindris. Jurusan Teknik Mesin Universitas Sam Ratulangi.
- Misar, Sudarsono, dan Samhuddin (2018). Perencanaan dan Simulasi Poros Roda Traktor Tangan. Kendari, Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin.

- Rizal Ardiansyah. M dan Undiana Bambang (2020). Pengembangan Program Interpreter G-code dan Motion Control untuk Mesin CNC Milling 3 Axis Tipe VMC-100, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Bandung, Bandung.
- Nugraheni, N. T., K. N. Kusuma, R. Y. Sari, dan A. Sugiharto (2014), Uji kekerasan material dengan metode rockwell, Fis. Eksp. (Metode Rockwell), pp. 1–9.
- Purnomo dan Bagus. 2017. Analisa Nilai Kekasaran Permukaan Magnesium AZ31 yang Dibubut Menggunakan Pahat Putar dan Udara Dingin. Jurusan Teknik Mesin. Universitas Lampung. Bandar Lampung.
- Petri lappalainen (2020), computer aided manufacturing with solidworks cam and mastercam, materials processing technology.
- Rochim, T. 1993. Teori dan teknologi proses pemesinan. Institut Teknologi Bandung.
- Riski Patli (2021). Pengaruh kecepatan potong terhadap kekasaranpermukaan pada pembubutan baja aisi 4140hb7m dengan menggunakan mata pahat karbida berlapis, Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik UISU.
- Rahmadani. R, A. Hidayat, M.Y. Fadri, A.R. Syaputra, E.P.S. Haprabu, V.A. Nugroho, B. Goin, S. Arifin, dan S. Djiwo (2020), Pengaruh Hardening Terhadap Struktur Mikro Dan Sifat Mekanis Baja AISI 1045, Institut Teknologi Nasional Malang.
- Syahril. M (2013), Analisa kegagalan poros roda belakang kendaraan. Tangerang, Majalah Metalurgi.
- Suhartono, R. (2016). Geometri Pahat Bubut HSS Pada Proses Membubut Muka Poros Baja Karbon Rendah Dari Hasil Pemotongan Menggunakan Las Oxy-Acetylen. Ppkm I, 1, 45–48.
- Supriyanto. (2017). Pengaruh Variasi Merk Pahat HSS (High Speed Steel) terhadap Keausan Pahat pada Material ST 37. Universitas Nusantara PGRI Kediri, 1–10.
- Syahrillah, Gusti R. F., Firman, M., dan Sugeng .P, M. A. (2016). Analisa Uji Kekerasan pada Poros Baja ST 60 dengan Media Pendingin yang Berbeda. Al-Jazari Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, 01(02), 21–26.

- Turning. (2020). Petunjuk operasional mesin cnc gedee weiler lean turn.
- Verdins, G., D. Kanaska, dan V. Kleinbergs (2013), Selection of the method of hardness test, in *Engineering for Rural Development*, pp. 217–222.
- Widarto, 2008. Teknik Permesinan jilid 1,2. Jakarta: Pusat Perbukuan Nasional BSE Depdiknas.
- Winardi, Y., Fadelan, F., Munaji, M., dan Krisdiantoro, W. N. (2020). Pengaruh Elektroda Pengelasan Pada Baja AISI 1045 Dan SS 202 Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Tarik. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 8(2), 86.
- Yusman, F. (2018). Pengaruh Media Pendingin pada Proses Quenching terhadap Kekasaran dan Struktur Mikro Baja AISI 1045. Fakultas Teknik Universitas Lampung.