



SKRIPSI

ANALISIS *LINE BALANCING* PADA LINTASAN *SEWING* PROSES PRODUKSI CELANA *LINE 31* DI PT PPEB MENGGUNAKAN METODE *RANKED POSITIONAL WEIGHT* (RPW)

Diajukan Sebagai Salah Satu Persyaratan Untuk Memperoleh
Gelar Sarjana Teknik Pada Program Studi Teknik Industri
Universitas Malikussaleh

Disusun Oleh:

CICI KHAIRANI
NIM. 210130184

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MALIKUSSALEH
LHOKSEUMAWE
2025