



universitas  
MALIKUSSALEH

## **SKRIPSI**

**PENERAPAN METODE *OVERAL EQUIPMENT EFECTIVINEES (OEE)*  
*DAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)* DALAM  
MENGUKUR KINERJA MESIN *AUTO CUTTER* UNTUK  
MEMINIMALISIR *SIX BIG LOSSES* DI PT. PANCAPRIMA**

Diajukan Sebagai Salah Satu Persyaratan Untuk Memperoleh Gelar Sarjana  
Teknik pada Program Studi Teknik Industri  
Universitas Malikussaleh

Disusun Oleh:

**MUHAMMAD RIFKI ALKHAIRI**  
**NIM. 190130101**

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MALIKUSSALEH  
LHOKSEUMAWE  
2024