

## DAFTAR PUSTAKA

- Aji, M. N. (2019). Pengelasan Smaw Pada Sambungan Pengelasan Logam Baja Jis G 3131 Sphc Dengan Baja Aisi 201 Terhadap Sifat Program Studi Teknik Mesin S-1. *Teknik Mesin*, 2(1), 23–29.
- Arlin, S. A. (2019). Pengaruh Arus Pengelasan Smaw Terhadap Kekuatan Bending Permukaan (Face Bend) Las Dan Kekerasan Pada Baja Komersil. *Jurnal Mekanikal*, Vol. 10 No.2: Juli 2019, 10, 992-1002.
- Azwinur, A., & Muhazir, M. (2019). Pengaruh Jenis Elektroda Pengelasan Smaw Terhadap Sifat Mekanik Material Ss400. *Jurnal Polimesin*, 17(1), 19-25.
- Famoesa, M. A. P., Santosa, P. I., & Pranatal, E.(2020). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Pada Sambungan Las Fcaw Dari Mterial Baja Ss 400. *Jurnal Sumberdaya Bumi Berkelanjutan (Semitan)*, 2(1), 85-93.
- Hakim, A. R, (2019). Analisa Pengaruh Pengelasan Smaw Terhadap Stainless Steel 304 Pada Variasi Kampuh Dengan Uji Ultrasonic Test Dan Uji Tarik (Doctoral Dissertation, Politeknik Negeri Bengkalis)
- Helianto, Epriyandi, & Hairiani, R. (2020). Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Smaw Terhadap. *Jurnal Teknik Mesin*, 138-147.
- K., Wurdhani, R., Budiarto, U., & Amiruddin, W. (2021). *Jurnal Teknik Perkapalan Pengaruh Perlakuan Panas (Heat Treatment) Normalizing Terhadap Kekuatan Impak Aluminium 6061 Pengelasan Mig Dengan Variasi Posisi Dan Bentuk Kampuh. Jurnal Teknik Perkapalan*, 9(1), 70.
- Naufal, S. A. M. I., Budiarto, U., & Sisworo, S. J. (2021). Pengaruh Variasi Arus Las Smaw Terhadap Laju Korosi Dan Kekuatan Tarik Baja St 40. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 9(2) 191-198.
- Prakoso, D. I. O. N. (2018). Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Sudut Kampuh Terhadap Kekuatan Tarik Material St 42 Pada Proses Pengelasan Gtaw. *Universitas Nusantara Pgri Kediri*, 1-11
- Purba, Z., Bahri, S., & Syarif, J. (2022). Pengaruh Variasi Kampuh Las Terhadap Ketangguhan Sambungan Hasil Pengelasan Material Baja Aisi 1050. *Journal Of Welding Techonology*, 4(1), 27–33.

- Purwanto, R. E., Faizin, A., Mashudi, I., Press, P., & No, J. S. H. (2016). Elemen Mesin 1. Malang, Politeknik Negeri Malang (Polinema). Putri, F. (2009). Pengaruh Besar Arus Listrik Dan Panjang Busur Api Terhadap Hasil Pengelasan. *Jurnal Austenit*, No.1(02), No.1-6.
- Siddiq, M., Amalia, I., Teknik, J., Politeknik, M., & Lhokseumawe, N. (2019). Pengaruh Jenis Kampuh Terhadap Ketangguhan Sambungan Pengelasan Material St37 Dengan Aisi 1050 Menggunakan Proses Smaw ( The Effect Of Groove Type On The Toughness Of The Welding Joints Of The St37 Material With Aisi 1050 Uses The (1), Smaw Welding Process ). 111–16.
- Sopiyan, S., & Susetyo, F. B. (2017). Pengaruh Besar Sudut Kampuh Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Gmaw. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 2(2), 99-105
- Supriyanto, E. (2020).”Manufaktur” dalam dunia teknik industri.jurnal industri elektro dan penerbangan, 3.(3).
- Syaripuddin, S., Basori, I., & Putra, Y. M. (2014). Pengaruh Jenis Kampuh Las Terhadap Kekuatan Tarik Baja Paduan Rendah (Astm A36) Menggunakan Las Smaw. *Jurnal Konversi Energi Dan Manufaktur*, 1(2), 94–97.
- Wiryo Sumarto, H., & Okumura, T (2004). *Metal hand book vol. 9. ASM Hand book committee.*