

## DAFTAR PUSTAKA

- Akbar, T. M., Erik Nugraha, A., dan Eko Cahyanto, W. (2023). Analisis Postur Tubuh Pekerja di Pabrik Roti Riza Bakery Menggunakan Metode Rapid Entire Body Assessment (REBA). *Journal of Integrated System*, 6(1), 32–41. <https://doi.org/10.28932/jis.v6i1.6004>
- Annisa, R., Eka, Y., Fauziah, N., Zuliana, A. R., dan Yusuf, A. (2020). *MATRIK Jurnal Manajemen dan Teknik Industri-Produksi Penentuan Waktu Standart Dengan Pendekatan Maynard Operation Sequence Technique ( MOST )*. XX(2), 7–12. <https://doi.org/10.350587/Matrik>
- Ashari, H. (2024). *Waktu Proses Produksi Egrek Menggunakan Metode Single Minute Exchange Of Die ( SMED ) Dan Maynard Operation Sequence Technique ( MOST ) Proposal Tugas Akhir*.
- Delti, G. (2021). Optimalisasi Kecepatan Belt Conveyor pada Praktikum Time Study di Laboratorium Teknik Perancangan Sistem Kerja. *Indonesian Journal of Laboratory*, 4(3), 97. <https://doi.org/10.22146/ijl.v4i3.69291>
- Dewantara, dan Putra. (2021). Analysis of Work System Design to Increase Production Productivity Using the MOST (Maynard Operation Sequence Technique) Method (Case Study of PT. Segar Murni Utama). *Procedia of Engineering and Life Science*, 3.
- Dewanti, G. K. (2020). Analisis Metode Kerja Perakitan Kipas Angin Pada Proses Servis Kipas Angin Menggunakan Peta Tangan Kiri dan Tangan Kanan. *STRING (Satuan Tulisan Riset dan Inovasi Teknologi)*, 5(1), 11. <https://doi.org/10.30998/string.v5i1.5887>
- Elizabeth, M., Ramadhan, S., dan Kiri, T. (2020). *Perbaikan Jarak Pada Perakitan Helm Untuk Mengefisiensikan Waktu Dengan Menggunakan Metode Peta-Peta Kerja*. 2(1), 7–11.
- Erliana, C. I., Huda, L. N., dan Matondang, A. R. (2015). Perbaikan Metode Kerja Pengantongan Semen Menggunakan Peta Tangan Kiri Dan Kanan. *Spektrum Industri*, 13(2), 217. <https://doi.org/10.12928/si.v13i2.2698>
- Irwansyah, D., Industri, J. T., Teknik, F., Malikussaleh, U., dan Masalah, L. B. (2018). *Analisis Kebutuhan Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Metode Work Load Analysis Dan Work Force Analysis*. 7(1), 50–56.
- Lesmono, I. (2013). *Aplikasi Metode Most ( Maynard Operation Sequence Technique ) Untuk Menentukan Waktu Baku Kerja Dalam Upaya Meningkatkan Jumlah Produksi*.

- Listianingrum, N. Y., Amalia, A., Saputra, A. D., dan Santoso, F. C. (2024). Pengukuran Tak Langsung pada Proses Kerja Eksisting dan Perbaikan Produksi Tempe dengan Metode Maynard Operation Sequence Technique. *Tekinfo: Jurnal Ilmiah Teknik Industri dan Informasi*, 12(2), 114–131. <https://doi.org/10.31001/tekinfo.v12i2.2371>
- Lopes, E. de J., de Souza, A. B. V., Pierre, J. Í. da S., Júnior, R. A. R., dan da Ponte, F. A. F. (2022). Application of Methods-Time Measurement As a Tool To Improve Productivity in a Beauty Salon. *Journal of Engineering and Technology for Industrial Applications*, 8(35), 20–23. <https://doi.org/10.5935/jetia.v8i35.817>
- Malakauseya, J. J., Pattiasina, N. H., dan Bonara, J. K. (2022). *Jurnal simetrik vol 12, no. 2, desember 2022*. 12(2), 597–605.
- Meutia, S., Fatimah, dan Tumangger, N. (2023). Analisis gerakan dan pengukuran waktu kerja untuk mengurangi pemborosan gerakan dengan metode MOST (Maynard Operation Sequence Technique). *Jurnal Industri Samudra*, 4(2), 1–8. <https://mail.ejurnalunsam.id/index.php/jis/article/view/9381>
- Nadiyah, K., Senjawati, M. I., dan Putri, G. R. (2024). / Perbaikan Sistem Kerja Proses Produksi Tahu pada PT XYZ menggunakan Peta-Peta Kerja. *Juni, VI(1)*, 26–30.
- Nasron, dan Astuti, T. B. (2011). Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Produktivitas Kerja (Studi Pada Karyawan Bagian Produksi PT Mazuvo Indo). *Jurnal Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Widya Manggala*, 1(1), 1–23. <file:///D:/PROPOSAL>
- Perwira, C., Burhanuddin, Y., dan Yahya, A. (2014). Perencanaan Proses Tungku Pengereng Kotoran Hewan Ternak. *Jurnal FEMA*, 2(1), 66–77.
- Pradana, A. Y., dan Pulansari, F. (2021). *Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi Di PT . XYZ*. 02(01), 13–24.
- Prayoga, D., dan Nurwildani, M. F. (2023). Analisis Postur Tubuh pada Pekerja dengan Metode Rapid Entire Body Assissment (REBA) pada CV SP Aluminium Yogyakarta. *KONSTELASI: Konvergensi Teknologi dan Sistem Informasi*, 3(2), 436–447. <https://doi.org/10.24002/konstelasi.v3i2.7122>
- Prayuda, S. (2020). Analisis Pengukuran Kerja Dalam Menentukan Waktu Baku Untuk Meningkatkan Produktivitas Kerja Pada Produksi Kerudung Menggunakan Metode Time Study Pada Ukm Lisna Collection Di Tasikmalaya. *Jurnal Mahasiswa Industri Galuh*, 1(1), 120–126.
- Purbasari, A., Sumarya, E., dan Mardhiyah, R. (2023). *Penerapan Metode Studi Waktu Dan Gerak Pada Proses Packing Di PT . ABC*. 6(2), 290–299.

- Putra, B. I., dan Jakaria, R. B. (2020). *Buku Ajar Analisa Dan Perancangan Sistem Kerja*.
- Sabilah, A. I. (2024). Jurnal Rekayasa Sistem Industri. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 9(1), 2 of 12.
- Sayekti, R. P., dan Mulyana, A. E. (2019). *Menggunakan Studi Waktu Dan Gerakan ( Studi Kasus Pada Quality Control And Packing Department PT Aceplas Indonesia )*. 3(1), 96–110.
- Sitohang, E. P., dan Norita, D. (2017). Analisa Gerak Dan Waktu Kerja, Sampel Inkubasi Teh Botol Sosro Kemasan Kotak. *Pasti*, IX(1), 83–101.
- Winanda, L. A. R., Doa, Y. P., dan Iskandar, T. (2021). Faktor-Faktor Penyebab Kecelakaan Kerja Konstruksi di Indonesia dan Pencegahannya. *Student Journal GELAGAR*, 3(2), 1–9.
- Yuamita, F., dan Nurraudah, R. (2022). Metode MOST (Maynard Operation Sequence Technique) Untuk Perbaikan Waktu Perakitan Traffic Light Di PT. QI. *SAINS, TEKNOLOGI dan Industri*, 9(2), 327–339.
- Zulfa, M. C. (2024). *Perancangan Layout Kerja Menggunakan Analisis Studi Gerak untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Siklus*. 2(1).