

DAFTAR PUSTAKA

- Achmad F. Shiyamy, Siti Rohmat, Adi Sopian. (2021) Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan *Statistical Proses Control*. UIN Sunan Gunung Djati Bandung. Jurnal Ilmiah Manajemen, Vol. 2 No. 2.
- Annisa Dwiana. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Pendekatan Six Sigma dan Poka Yoke (Studi Kasus: UMKM Tempe Pak Ahmad)*. Skripsi. Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.
- Aldila, F. T., Bambang, P, & Chaterine, A.P. (2024). Perbaikan Sistem Pengendalian Kualitas Produk Saus Botol Plastik Untuk Menurunkan Reject Rate Dengan Metode Dmacic dan Poka Yoke._Universitas Diponegoro, Kampus Undip Tembalang, Semarang, Indonesia 50275
- Azizah, T. N., Hunusalela, Z. F., & Sinambela, S. (2024). Usulan perbaikan kualitas pada proses produksi tahu dengan metode Six Sigma dan Poka Yoke. *Teknoin*, 29(1), 15–24.
- Chan, M. D. U. A. (2023). *Pengendalian Kualitas Produk Galon 5L XT Menggunakan Metode Six Sigma dan Metode Poka-Yoke*. Tesis Magister, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.
- Fatimah, S., & Wahyuni, H. C. (2022). *Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Six Sigma dan Seven Tools pada Industri Sepatu PDL*. Karya Tulis Ilmiah, Program Studi Teknik Industri, Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.
- Fortuna, B. B. D., & Hapsari, C. A. P. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Botol Air Minum 600 mL dengan Metode Six Sigma (Studi Kasus: PT Tirta Investama Pabrik Klaten). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 12(1), 1–15.
- Gustyanto, N. F., & Apsari, A. E. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dalam Upaya Mengurangi Jumlah Kerusakan Produk dengan Menggunakan Metode Six Sigma dan Kaizen (Studi Kasus Pabrik Roti Bakar Azhari). *Jurnal Ilmiah Sains Teknologi dan Informasi*, 2(3), 45–56. <https://doi.org/10.59024/jiti.v2i3.801>
- Harahap, B., Parinduri, L., Ama, A., & Fitria, L. (n.d.). Analisis Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus: PT Growth Sumatra Industry). 3814.

- Herlina, E., Prabowo, F. H. E., & Nuraida, D. (2021). Analisis Pengendalian Mutu dalam Meningkatkan Proses Produksi. *Jurnal Fokus Manajemen Bisnis*, 11(2), 173. <https://doi.org/10.12928/fokus.v11i2.4263>
- Hidayat, I. K. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Six Sigma dan Poka Yoke (Studi Kasus PT Putra Sulung Makmur). Skripsi, Universitas Teknologi Yogyakarta.
- Jamil, N., Gholami, H., Saman, M. Z. M., Streimikiene, D., Sharif, S., & Zakuan, N. (2020). DMAIC-based *Approach to Sustainable Value Stream Mapping: Towards a Sustainable Manufacturing System*. *Economic Research-Ekonomika Istrazivanja*, 33(1), 331–360. <https://doi.org/10.1080/1331677X.2020.1715236>.
- Juwito, A., & Al-Faritsy, A. Z. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Cacat Produk dengan Metode Six Sigma di UMKM Makmur Santosa. *Jurnal Cakrawala Ilmiah (JCI)*, Vol. 1, No. 12, Agustus 2022, 3295–3315. Diakses dari: <http://bajangjournal.com/index.php/JCI>.
- Maharani, N. D., Hakiki, A. R., Yulvaniya, F., Saepulloh, R., & Setiafindari, W. (2025). Analisis pengendalian kualitas tempe menggunakan Six Sigma-DMAIC di UMKM Tempe Pak Dwi dan Her. *Jurnal ARTI: Aplikasi Rancangan Teknik Industri*, 20.(1), 34–45.
- Mutaqin, Z. (2023). Pengendalian Kualitas Cacat Gap Flatness pada Reinforcement Front Suspension Member di PT. ABC dalam Upaya Meningkatkan Mutu Menggunakan Metode Six Sigma. Skripsi, Politeknik Negeri Jakarta.
- Nugroho, J. B. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode Six Sigma dan Pokayoke (Studi Kasus UMKM Telur Asin HTM Jaya). Skripsi, Universitas Islam Indonesia.
- Nasution, F. P., Nazaruddin, N., Nur, M., Umam, M. I. H., & Suherman, S. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produksi CPO Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC. *Jurnal Perangkat Lunak*, Volume 7, Nomor 1, Februari 2025, Halaman 45–61.
- Nisa, A. N. C., Gunaningrat, R., & Hastuti, I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus PT Andalan Mandiri Busana). *Jurnal Rimba: Riset Ilmu Manajemen Bisnis Dan Akuntansi* , 1(3), 70–83.
- Olutade, O., Adeyinka, A. M., & Durodola, O. (2023). *Exploring Lean Six Sigma: A comprehensive review of methodology and its role in business improvement*. *International Journal of Multidisciplinary Research and Growth Evaluation*, 4(6), 939–947.

- Pangestu, D., Purnawati Rahayu, E., Sando, W., Alhidayati, A., & Muhamadiyah, M. (2022). *Analysis of the Application of Occupational Health and Safety Risk Management at Pt. W Year 2022*. Jurnal Olahraga dan Kesehatan (ORKES), 1(2), 164–189. <https://doi.org/10.56466/orkes/vol1.iss2.16>.
- Prasetyowati, E. P., & Oktavianty, O. (2025). Penerapan metode Six Sigma untuk mengurangi tingkat defect pada produksi seragam. *Jurnal Rekayasa Sistem dan Manajemen Industri*, 3(2), 143–153.
- Prasmoro, A. V., Indrawan, M. A., Solihin, & Dharmayanti, I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Menurunkan Jumlah Defect Produk Handle Comp 2DP dengan Metode DMAIC di PT. CNC. *Journal of Industrial and Engineering System (JIES)*, 4(2), 92–98.
- Preity, S. (2025). Usulan Alat Sensor Alarm Mesin Rajut Berbasis Poka Yoke Untuk Meminimasi Defect Pada Proses Rajut Kaos Kaki. *e-Proceeding of Engineering* : Vol.12. ISSN : 2355-9365.
- Ridho, D. A., & Suseno. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode Lean Six Sigma pada PT. Djohartex. *Jurnal Inovasi dan Kreativitas (JIKA)*, 2(2), 64–82. <https://doi.org/10.30656/jika.v2i2.6009>.
- Rochman, A. R. N., & Romadhon, R. N. (2021). Analisis Kualitas Kontrol Pallet dengan Menggunakan Metode DMAIC pada PT Semen Indonesia Logistik Tuban. (Issue 2021810033).
- Rukmayadi, D., & Sugiarti, S. (n.d.). Pendekatan Metode Six Sigma (DMAIC) untuk Peningkatan Kualitas Produk BonCabe di CV Kobe & Lina Food. 8(1), 1–11.
- Sandhika, P. S. A., Damayanti, D. D., & Oktaviani, A. (2025). Usulan alat sensor alarm mesin rajut berbasis poka yoke untuk meminimasi defect pada proses rajut kaos kaki di PT XYZ. *e-Proceeding of Engineering*, 12-(1), 1084–1092.
- Sembiring, S. E., & Suseno. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas dengan Metode Six Sigma pada Proses Produksi T-Shirt untuk Meminimalisir Cacat Produk pada Omah Oblong. Skripsi, Universitas Teknologi Yogyakarta.
- Yusuf, Y. B., & Abd Halim, M. S. (2023). *Stationary Spot Welding (SSW) Quality Improvement Using Six Sigma Methodology and a Poka Yoke Jig Design*. *Journal of Engineering Science and Technology*, 18(1), 210–226. Taylor's University.