

DAFTAR PUSTAKA

- Andika Okayana. 2023. "Evaluasi Flow Proses Produksi Dengan Metode Line Balancing Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi Tiang Pancang Bulat Pada PT. Adhi Persada Beton Plant Mojokerto-Jawa Timur." *Jurnal Teknik Industri* 13 (1): 90–97. <https://doi.org/10.25105/jti.v13i1.17520>.
- Basuki, Mahmud, Hermanto Mz, Selvia Aprilyanti, and Muhammad Junaidi. 2019. "Perancangan Sistem Keseimbangan Lintasan Produksi Dengan Pendekatan Metode Heuristik." *Jurnal Teknologi* 11 (2): 1–9. 10.24853/jurtek.11.2.117-126.
- Elfandry, Erwinsyah, and dkk. 2020. "Pendekatan Line Balancing Dalam Pembuatan Ragum Menggunakan TALENTA Conference Series Pendekatan Line Balancing Dalam Pembuatan Ragum Menggunakan Metode Helgeson-." *TALENTA Conference Series* 3 (2): 210–17. <https://doi.org/10.32734/ee.v3i2.995>.
- Gonzales-rodriguez, Dyan C. 2023. "System Improvement Through the Application of Assembly Line Balancing," 4545–58. <https://doi.org/10.46254/an12.20220879>.
- Hansen, Reynaldo. 2021. "Analisis Pengendalian Kualitas Dalam Upaya Mengurangi Produk Defect Dengan Pendekatan Six Sigma Pada PT. Tirtamas Lestari Banyuwangi." <http://repository.ub.ac.id/184999/>.
- Haq, Helmi Syaiful, Farida Pulansari, and Akmal Suryadi. 2020. "Analisis Keseimbangan Lintasan Menggunakan Metode Largest Candidate Rule , Killbridge and Western Method ,." *Jurnal Manajemen Industri Dan Teknologi* 01 (03): 13–24.
- Helgeson-birnie, Metode, and Metode Helgeson-birnie. 2020. "Rancangan Keseimbangan Lintasan Stasiun Kerja Produksi Ragum TALENTA Conference Series Rancangan Keseimbangan Lintasan Stasiun Kerja Produksi Ragum Dengan" 3 (2). <https://doi.org/10.32734/ee.v3i2.987>.
- Herdiani, Leni, and Rico Syafarudin. 2019. "Line Balancing Demi Tercapainya Efisiensi Kerja Optimal Pada Stasiun Kerja." *Jurnal Tiarsie* 15 (2): 1–5. <https://doi.org/10.32816/tiarsie.v15i2.36>.
- Herlina, Elin, Faizal Haris Eko Prabowo, and Dea Nuraida. 2021. "Analisis Pengendalian Mutu Dalam Meningkatkan Proses Produksi." *Jurnal Fokus Manajemen Bisnis* 11 (2): 173. <https://doi.org/10.12928/fokus.v11i2.4263>.

- Kusuma, Harun Indra, and Hadi Purnomo. 2024. "Analisis Perancangan Stasiun Kerja Dalam Memproduksi Produk Inalcafa Jacket Dengan Lima Metode Line Balancing." *G-Tech: Jurnal Teknologi Terapan* 8 (1): 546–53. <https://doi.org/10.33379/gtech.v8i1.3854>.
- Manurung, Erikson, Zaenal Arifin, and Abdullah Merjani. 2020. "PENERAPAN LINE BALANCING UNTUK MENGURANGI WAKTU MENUNGGU PADA PROSES LEAK TEST VALVE (Studi Kasus Di PT.Tomoe Valve Batam)." *PROFISIENSI: Jurnal Program Studi Teknik Industri* 8 (2): 129–33. <https://doi.org/10.33373/profis.v8i2.2806>.
- Moonti, R, H Uloli, and A Rasyid. 2022. "Analisis Keseimbangan Lintasan Lini Produksi Tepung Kelapa Dengan Metode Ranked Positional Weight Dan Region Approach." *Jambura Industrial Review (JIREV)* 2 (1): 1–10. <https://doi.org/10.37905/jirev.2.1.01-10>.
- Nasrullah, Rajes, Fahriza Nurul Azizah, and Wahyudin Wahyudin. 2023. "Analisis Lintasan Produksi Menggunakan Metode *Moodie young* Dan Metode Theory of Constraint Pada Produk Steel Door Di PT. Anugrah Damai Mandiri." *Jurnal Serambi Engineering* 8 (1). <https://doi.org/10.32672/jse.v8i1.5079>.
- Nurwicaksono, Aditya Fahmi, and Rusindiyanto Rusindiyanto. 2020. "Perbaikan Lintasan Produksi Dengan Penerapan Large Candidate Rule (Lcr) Dan Killbridge and Wester Pada Proses Produksi Di Pt Ej." *Tekmapro : Journal of Industrial Engineering and Management* 15 (2): 1–12. <https://doi.org/10.33005/tekmapro.v15i2.149>.
- Panudju, Andreas Tri, Bambang Setyo Panulisan, and Euis Fajriati. 2018. "Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini (Line Balancing) Dengan Metode Ranked Position Weight (RPW) Pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit Di PT. Tong Hong Tannery Indonesia Serang Banten." *Jurnal Integrasi Sistem Industri* 5 (2): 70–80.
- Pribadi, Yunan, Agustinus, and Dimas Wijanarko, Anja. 2022. "Analisis Efisiensi Waktu Siklus Untuk Meningkatkan Produktivitas Dengan Line Balancing Pada Proses Pengemasan Produksi Obat Diabetes Di PT.OPQ." *Journal of Industrial and Engineering System (JIES)* 3 (2): 11–20.
- Pristi, Dhede. 2020. "Merancang Keseimbangan Lintasan Produksi / Perakitan Ragum Pada Kota Makassar Menggunakan Metode Line Balancing Secara Manual Dan Software." *Jurnal TALENTA Conference Series: Energy Dan Engineering* 3 (2): 1–8. <https://doi.org/10.32734/ee.v3i2.991>.

- Sibarani, Ayu Anggraeni, Rizky Ramdhani Dewanto, and Firdhani Faujiyah. 2023. "Analisis Line Balancing Produksi Kain Grey Pada Perusahaan Textile." *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri* 9 (2): 426. <https://doi.org/10.24014/jti.v9i2.12817>.
- Sitorus, Susan Chyntia, Bayu Andra, Dinda Putri Namirach, Yudha Pratama, and Sam Stevan Sinulingga. 2020. "Keseimbangan Stasiun Kerja Produk Ragum Menggunakan Metode Line Balancing." *TALENTA Conference Series: Energy & Engineering* 3 (2): 248–55. <https://doi.org/10.32734/ee.v3i2.1000>.
- Sivasankaran, P., and P. Shahabudeen. 2014. "Literature Review of Assembly Line Balancing Problems." *International Journal of Advanced Manufacturing Technology* 73 (9–12): 1665–94. <https://doi.org/10.1007/s00170-014-5944-y>.
- Sriwana, I. K., I. A. Marie, and D. Mangala. 2017. "The Recommendation of Line-Balancing Improvement on MCM Product Line 1 Using Genetics Algorithm and Moodie young at XYZ Company, Co." *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering* 277 (1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/277/1/012053>.
- Suhardi, Bambang, Serlita Vidinia Wardani, and Wakhid Ahmad Jauhari. 2019. "Perbaikan Proses Produksi Ikm Xyz Berdasarkan Kriteria Cppb-Irt, Wise, Dan Sjh Lppom Mui." *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri* 14 (2): 93. <https://doi.org/10.14710/jati.14.2.93-102>.
- Trenggonowati, Dyah Lintang, and Nuzullia Febriana. 2019. "Mengukur Efisiensi Lintasan Dan Stasiun Kerja Menggunakan Metode Line Balancing Studi Kasus Pt. Xyz." *Journal Industrial Servicess* 4 (2): 97–105. <https://doi.org/10.36055/jiss.v4i2.5158>.