

DAFTAR PUSTAKA

- ASTM International. (2004). *Standard specification for carbon structural steel* (ASTM A36/A36M-04). West Conshohocken, PA: ASTM International.
- Azimi, M., Bukhari, B., dan Ariefin, A. (2020). Analisa Pengaruh Holding Time Pada Proses Perlakuan Panas Annealing Baja Aisi 1050 Hasil Pengelasan Smaw Terhadap Ketangguhan Impak. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 4(2), 119-124.
- Baskoro, A. S., Prasetya, D. R. B., dan Widnyanto, A. (2019). Analisis pengaruh arus pengelasan dan kecepatan pengelasan terhadap lebar manik las dan distorsi pada pengelasan gas metal arc welding (GMAW) dengan sambungan tumpul SS 304. *Jurnal Teknik Mesin Indonesia*, 14(2), 52-57.
- Daryanto. 2013. *Teknik Pengelasan Logam*. Bandung: Sarana Tutorial Nurani Sejahtera.
- Dailani, A. (2017). Pengaruh Perlakuan Panas (Heat Treatment) Pada Poros Roda Belakang Sepeda Motor Honda Supra Terhadap Sifat Ketangguhan (Doctoral dissertation, Universitas Pasir Pengaraian Kabupaten).
- Gunawan, Y., Endriatno, N., dan Anggara, B. H. (2017). Analisa pengaruh pengelasan listrik terhadap sifat mekanik baja karbon rendah dan baja karbon tinggi. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin. Universitas Halu Oleo. Kendari*, 2(1).
- Kholis, I. (2015). Pengujian Mekanik Pada Kualifikasi WPS/PQR SMAW *Welding* Pipa API 5L X42 Berdasarkan API 1104. Swara Patra: *Majalah Ilmiah PPSDM Migas*, 5(4).
- Mulyadi, dan Iswanto, I. (2020). *Teknologi Pengelasan*.
- Murtiono, A. (2012). Pengaruh quenching dan tempering terhadap kekerasan dan kekuatan tarik serta struktur mikro baja karbon sedang untuk mata pisau pemanen sawit. *Jurnal e-Dinamis*, 2(2), 57-70

- Naharuddin, N., Sam, A., dan Nugraha, C. (2015). Kekuatan Tarik Dan Bending Sambungan Las Pada Material Baja Sm 490 Dengan Metode Pengelasan Smaw Dan Saw. *Jurnal Mekanikal*, 6(1).
- Putrianti, S. L., Widyawati, F., dan Yanuar, E. (2023, August). Analisis Laju Korosi Las Baja A36 Menggunakan Metode Smaw Dalam Media Nacl 3, 5%. In *Proceeding Of Student Conference* (Vol. 1, No. 1, Pp. 190-200).
- Putri, F. (2009). Pengaruh Besar Arus Listrik Dan Panjang Busur Api Terhadap Hasil Pengelasan. *Austenit*, 1(02) Prayitno, D., Hutagalung, H. D., dan Aji, D. P. (2018). Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekerasan Lapisan Lasan pada Baja ASTM A316. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 3(1), 1-6
- Raharjo, H. S., dan JP, R. (2012). Variasi Arus Listrik Terhadap Sifat Mekanis Sambungan Las Shielding Metal Arc Ewlding (SMAW).
- Siregar, S. M. (2017). Pengaruh Bahan Elektroda Terhadap Kelistrikan Belimbing Wuluh (Averrhoa Bilimbi) Sebagai Solusi Energi Alternatif Ramah Lingkungan. *Jurnal Penelitian Pendidikan MIPA*, 2(1), 166-173.
- Syahrani, A., Naharuddin, N., dan Nur, M. (2018). Analisis kekuatan tarik, kekerasan, dan struktur mikro pada pengelasan smaw stainless steel 312 dengan variasi arus listrik. *Jurnal Mekanikal*, 9(1)
- Wahyudin, W. (2023). Laporan Kerja Praktek: *Magnetic Particle Inspection* Pada *Column* (Steel Structure) Di Pt Sepuluh Sumber Anugerah.
- Weldri, F. (2022). Analisis Kekuatan Sambungan Las Pada Rangka Mesin Perontok Padi Multiguna (*Doctoral dissertation*, Universitas Muhammadiyah Sumatera Barat).
- Wirjosumarto, H. dan Okumura, T. (2010). Teknologi Pengelasan Logam. Cetakan ketujuh, Jakarta : Pradnya Paramita, Jakarta.
- Yunus, M., dan Gunawan, I. (2022). Analisa kekuatan Tarik pad sambungan las butt joint baja ST 37 metode pengelasan SMAW dan GTAW: *Jurnal Teknologi Terapan*, 3(1), 23-28