

DAFTAR PUSTAKA

- Abdillah Windratama, F., dan Sidiq Ruswanto, dan. (2019). Analisis pengaruh parameter suhu annealing terhadap sifat mekanik hasil pengelasan smaw dissimilar metal. Prosiding seminar nasional Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta, 743–750.
- Ananda, T. F., Mesin, J. T., Teknik, F., Padang, U. N., dan Tawar, K. A. (2008). Pengaruh proses *post weld heat treatment* pada hasil. 1–7.
- Anggaretno, G. (2012). Analisa pengaruh jenis elektroda terhadap laju korosi pada pengelasan pipa API 5L Grade X65. *Jurnal Teknik ITS*, 1(Corrosion), 3–7.
- Arifah, A. (2020). Jurnal mekanik terapan efek *post weld heat treatment* terhadap sifat mekanik aisi 316 hasil pengelasan gtaw. 01(02), 81–87.
- Azwinur, A., Jalil, S. A., dan Husna, A. (2017). Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat mekanik pada proses pengelasan smaw. *Jurnal POLIMESIN*, 15(2), 36.
- Bakhori, A. (2017). Perbaikan metode pengelasan smaw (*shield metal arc welding*) pada industri kecil di kota medan. Buletin utama teknik, 13(1), 14–21.
- Bakhori, A. (2021). Analisa cacat hasil pengelasan pada baja krbon rendah terhadap pengaruh masukan panas las. Semnastek uisu, 0–5.
- Hariyanto, I. A., Setiyono, Y., dan Sugito, B. (2012). Baja Karbonisasi Arang Kayu Sengon.
- Hasil, J., Ilmiah, K., Lubis, P. C., Budiarto, U., dan Jokosisworo, S. (2022). Jurnal teknik perkapalan analisa pengaruh variasi waktu post weld heat treatment pada pengelasan smaw baja a36 terhadap kekuatan uji tarik, uji impak dan struktur mikro. *Jurnal teknik perkapalan*, 10(3), 48.
- Helanianto, H. (2018). Pengaruh perlakuan temperatur pemanasan pada hasil pengelasan metode smaw terhadap hardness logam induk dan logam las. *Jurnal sistem teknik industri*, 19(1), 30–33.
- Jarot Wijayanto, dan Murdjani, A. K. (2016). Pengaruh perlakuan panas diawal dan diakhir terhadap sifat fisis dan mekanis pada penelasan baja karbon sedang. *Jurnal intekna*, 16(1), 94–100.
- Material, J. R., Energi, M., Pengaruh, A., Kayu, A., Tempurung, A., dan Dan, K. (2020). *Ft-umsu ft-umsu*. 3(2), 128–137.
- Mizhar, S. (2016). Pengaruh heat treatment terhadap struktur mikro dan kekerasan aluminium paduan al-si-cu pada cylinder head sepeda motor. *jurnal ilmiah*

“MEKANIK” Teknik Mesin ITM, 3(1), 9–15.

Nafi, M., Sulistyono, D., Mufti, M., dan Ruseno, D. (2022). MEKANIKA : jurnal teknik mesin analisa kekerasan rockwell dan metalografi hasil pwht pada pengelasan smaw baja st41 dengan variasi temperatur dan waktu tahan. 8(1).

Putra, B. D. (2023). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V Single dan Nilai Arus Las MIG pada Material Baja ST 37 Terhadap Kekuatan Tarik dan Tekuk (*Doctoral dissertation*, Politeknik Negeri Jember).

Purwaningrum, S. T. Y. (2021). Pengaruh temperatur post weld heat treatment (pwht) terhadap sifat fisik dan mekanik pada sambungan las mig baja aisi 1000 SS. <https://dspace.uui.ac.id/handle/123456789/29848>

Ristyanto, A., Dwi Haryadi, G., Dan Umardani, Y. (2014). Pengaruh proses normalizing terhadap nilai kekerasan dan struktur mikro pada sambungan las thermite simillar baja uic-54 (*union internationale des chemins de fer-54*). Jurnal Teknik Mesin S-1, 2(2), 36–45.

Sawaldi, A., Fathier, A., dan Ibrahim, A. (2019). Pengaruh pwht terhadap struktur mikro pada lasan pipa baja astm a106 grade b. *Journal of welding technology*, 1(2), 31–35.

Sukarno, Asiri, M.H., dan M. (2022). Analisis kekuatan tarik dan bending dari beberapa jenis kampuh v,x,i pada pengelasan smaw terhadap baja karbon medium. *Journal of technology process*, 2(1), 22–32.

Supriyanto, N. S. W., Widi, I. K. A., dan Putra, D. R. (2023). Penggunaan las gesek (friction welding) guna penyambungan dua buah logam baja karbon st 42 pada pengujian tarik dan struktur mikro untuk spring pin pada mobil. *Jurnal flywheel*, 14(2), 59–65.

Wahyudi, R., Nurdin., dan S. (2019). Analisa pengaruh jenis elektroda pada pengelasan smaw penyambungan baja karbon rendah dengan baja karbon sedang terhadap tyensile strenght. *Journal of welding technology*, 1(2), 43–47.

Wibowo, T. N. (2019). Iteks analisis variasi arus las tungsten inert gas terhadap kekuatan mekanik pada baja st 37. 1, 1–8.

Wiryosumarto, H. dan Okumura, T. (2010). Teknologi Pengelasan Logam. Cetakan ketujuh, Jakarta : Pradnya Paramita, Jakarta.