

DAFTAR PUSTAKA

- Andjarwati, T., Budiarti, E., Susilo, K. E., Yasin, M., dan Soemadijo, P. S. (2021). Statistik Deskriptif. Zifatama Jawara.
- Annafi, H. H., dan Nugraha, A. (2024). Pengaruh Variasi Pendingin Dan Mata Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST 37 Pada Mesin Bubut Konvensional. JTAM ROTARY, 6(1), 99-108.
- Apriansyah, E., Widagdo, T., dan Zainuddin, Z. (2020). Pengaruh Variasi Pendingin Dan Sudut Potong Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Alumunium 6061. Austenit, 12(1), 14-20.
- Apreza, S., Kurniawan, Z., dan Subhan, M. (2017). Optimasi Kekasaran Permukaan Proses Pembubutan Baja St.42 Dengan Menggunakan Metode Taguchi
- Arifin, A. (2017). Pengetahuan Dasar Mesin Bubut CNC. Artikel Scholar. https://doi.org/https://scholar.google.com/citations?view_op=view_citation&hl=id&user=HpyLVwAAAAJ&citation_for_view=HpyLVwAAAAJ:9Nmd_mFXekcC.
- Arsana, P., Nugraha, I. . P., dan Dantes, K. rehindra. (2019). Pengaruh Variasi media pendingin Terhadap kekasaran Permukaan benda hasil Pembubutan Rata Pada Baja ST 32. 7(1), 7–17.
- Azhar, M. C. (2014). Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong. Universitas bengkulu.
- Dwi, I, S, dan Mukminah N. (2021). Teknologi Lemak Minyak. Polsub Press.
- Fauzi, A., dan Sumbodo, W. (2021). Pengaruh Parameter Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan ST 40 pada Mesin Bubut CNC. Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin, 6(1), 46-57.
- Farehan, A. (2024). Optimasi Variasi Media Pendingin Dari Minyak Nabati Terhadap Kekasaran Permukaan Baja AISI 1045 Pada Proses Bubut CNC Menggunakan Metode Taguchi (Doctoral dissertation, Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung).
- Harahap, M. R., dan Suriyanto, A. (2018). Pengaruh Kondisi Pemotongan Baja Karbon SC-1045 menggunakan Pahat HSS terhadap Kekasaran Permukaan

- pada Proses Pembubutan. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 2(2), 69–76.
- Insani, M. N. (2019). Analisis Struktur Micro Material Baja Karbon Rendah (ST 37) SNI Akibat Proses Bending (Doctoral dissertation, Universitas Negri Makassar).
- Ketaren, S., 1986. Pengantar Teknologi Minyak dan Lemak Pangan. Jakarta UI Press
- Khayal, O. M. E. S. (2019). Literature review on turning operations. Researchgate, August.
- Krishna, Gopala, A.G., Raj, G., Bhatnagar, S.A., Kumar, P., dan Chandra, S. 2010. Coconut Oil : Chemistry, Production and Its Application. (Indian Coconut Journal).
- Narayana, K. , Kannaiah, P., dan Reddy, K. V. (2006). Machine Drawing. New 62 Age International Publishers.
- Pratama, D. E. (2019). Studi Eksperimental Kekasaran Permukaan Pada Material Kuningan Dengan Menggunakan Mesin Bubut Bergerinda. Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara.
- Purbosari, D., Saputro, H., dan Wijayanto, D. S. (2012). Karakterisasi Tingkat Kekasaran Permukaan Baja St 40 Hasil Pemesinan Cnc Milling Zk 7040 Efek Dari Kecepatan Pemakanan (Feed Rate) Dan Awal Waktu Pemberian Pendingin. Nosel.
- Rangkuti, M. (2024). Pengaruh Minyak Nabati Sebagai Pendingin Terhadap Temperatur dan Kekasaran Permukaan Baja ST 42 Pada Proses Pembubutan (Doctoral dissertation, Universitas malikussaleh).
- Rindengan, B & Novariant, H. 2004. Minyak Kelapa Murni. Pembuatan dan Pemanfatannya. Seri Agritekno. Penebar Swadaya, Jakarta. 79 hlm.
- Rochim, T. (1993). Teori dan Teknologi Proses Pemesinan. Higher Education Development Support Project.
- Rohman, M. A. F., Lesmanah, U., dan Basjir, M. (2023). Pengaruh Variasi Kedalaman Pemotongan dan Cairan Pendingin terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Bubut Baja ST 60. *Jurnal Teknik Mesin*, 19(2), 25-31.
- Roza, F. (2023). Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Kekasaran Permukaan Pada

- Pembubutan Baja Stainless Steel Dengan Menggunakan Mata Pahat Karbida Berlapis (Doctoral dissertation, Fakultas Teknik Universitas Islam Sumatera Utara).
- Suisdianto, T. R. (2025). Analisa Pengaruh Kuat Arus Pada Pengelasan Smaw Baja St 37 Terhadap Uji Impak Dan Uji Kekerasan (Doctoral dissertation, Fakultas Teknik, Universitas Islam Sumatera Utara).
- Sulaksono, M. A. (2021). Pengaruh Kedalaman Potong Dan Kecepatan Spindle Dengan Variasi Pendingin Terhadap Kekasaran Baja St 42 Pada Proses Bubut.
- Setiaji, B dan Prayugo, S. (2006). Membuat VCO Berkualitas Tinggi. Depok: Penebar Swadaya.
- Suhartono, R. (2016). Geometri Pahat Bubut Hss Pada Proses Membubut Muka Poros Baja Karbon Rendah Dari Hasil Pemotongan. PPKM I, 45–48.
- Supriyanto. (2017). Pengaruh Variasi Merk Pahat HSS (High Speed Steel) terhadap Keausan Pahat pada Material ST 37. Universitas Nusantara PGRI Kediri, 1–10.
- Suyadi. (2013). Pembentukan Geometri Pahat Bubut Pada Proses Formation Geometry Lathe Chisel on Operate a Lathe Process Model Propeller Shaft. Jurnal Wave, 7(1), 13–18.
- Vivi Tri Widyaningrum; Achmad Kusairi Samlawi; Muhammad Fuad; M. Latif; dan Sri Wahyuni, (2024). Buku Ajar Pemrograman Computer Numerical Control (CNC) dengan CNCBase for Intelitek.
- Widarto. (2008). Teknik Pemesinan jilid 1. In Depdiknas.
- Wijanarka, S. (2016). Bab 2 Proses Bubut Turning. [https://doi.org/https://docplayer.info/60580997-Sumber belajar-penunjang-plpg-2016-teknik-pemesinan.html](https://doi.org/https://docplayer.info/60580997-Sumber%20belajar-penunjang-plpg-2016-teknik-pemesinan.html)