

DAFTAR PUSTAKA

- Akmal, A. K., & Kasmawati, K. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Paving Block Untuk Meminimalkan Cacat Menggunakan *Six Sigma* Pada UD. Meurah Mulia. *Jurnal Optimalisasi*, 7(2), 236. [HTTPS://Doi. Org/10.3508/Jopt.V/i2.4435](https://doi.org/10.3508/Jopt.V/i2.4435).
- Andrian Susilo Nugroho, & Ari Zaqi Al Faritsy. (2023). Analisa Pengendalian Kualitas Pada Proses Produksi Cylinder Block EJ59 Untuk Mengurangi Cacat Produk Menggunakan Pendekatan Metode Kaizen Pada PT. Asian Isuzu Casting Center. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Elektro Dan Komputer*, 3(2), 274–291. [Https://Doi.Org/10.51903/Juritek.V3i2.1756](https://doi.org/10.51903/Juritek.V3i2.1756).
- Anisa Rosyidasari, & Iftadi, I. (2020). Implementasi Six Sigma Dalam Pengendalian Kualitas Produk Refined Bleached Deodorized Palm Oil. *Jurnal Intech Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 6(2), 113–122. [Https://Doi.Org/10.30656/Intech.V6i2.2420](https://doi.org/10.30656/Intech.V6i2.2420).
- Arianti, M. S., Rahmawati, E., Prihatiningrum, D. R. R. Y., Magister,), & Bisnis, A. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Pada Usaha Amplang Karya Bahari Di Samarinda. *Edisi Juli-Desember*, 9(2), 2541–1403.
- Ari Zaqi Al-Faritsy, & Chelsi Apriliani. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Produk Tas Dengan Metode Six Sigma Dan Kaizen. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(11), 2723–2732. [Https://Doi. Org/10.53625/Jcijurnalcakrawalailmiah.V1i11.2855](https://doi.org/10.53625/Jcijurnalcakrawalailmiah.V1i11.2855).
- Arif, R., & Gunawan, A. (2023). Diagram Pareto Dan Diagram Fishbone Penyebab Yang Mempengaruhi Keterlambatan Pengadaan Barang Di Perusahaan Industri Petrochemicals Cilegon Periode 2020-2022. *Jurnal Riset Bisnis Dan Manajemen Tirtayasa (JRBMT)*, 7(1), 1–10.
- Baldah, N. (2020). Analisis Tingkat Kecacatan Dengan Metode Six Sigma Pada Line TGSW. *EKOMABIS: Jurnal Ekonomi Manajemen Bisnis*, 1(01), 27–44. [Https://Doi.Org/10.37366/Ekomabis.V1i01.4](https://doi.org/10.37366/Ekomabis.V1i01.4).
- Faritsy, A. Z. Al. (2024). Aplikasi Six Sigma Dan Kaizen Untuk Mengurangi Cacat Produk. *Jurnal Multidisiplin Ilmu Akademik*, 1(4), 163–172. [Https://Ejurnal.Kampusakademik.Co.Id/Index.Php/Jmia/Article/View/196. 4%0Ahttps://Ejurnal.Kampusakademik.Co.Id/Index.Php/Jmia/Article/Dow nload/1964/1791](https://ejurnal.kampusakademik.co.id/index.php/jmia/article/view/1964%0Ahttps://ejurnal.kampusakademik.co.id/index.php/jmia/article/download/1964/1791).
- Fath, M.S.A & Darajatun, R.A.(2022). Tinjauan Perancangan Produksi Dan Kualitas Pada Produk Rak Dies Di CV. Sarana Sejahtera Tehnik. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(2), 159–168.[Https://Doi.Org/10.5281/ Zenodo.6105126](https://doi.org/10.5281/Zenodo.6105126).

- Firmansyah, R., & Yuliarty, P. (2020). Implementasi Metode DMAIC Pada Pengendalian Kualitas Sole Plate Di PT Kencana Gemilang. *Jurnal Pasti*, 14(2), 167. <https://doi.org/10.22441/Pasti.2020.V14i2.007>.
- Ivanda, M. A., & Suliantoro, H. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Pada Proses Produksi Barecore PT. Bakti Putra Nusantara. *ivanda*, <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/leoj/article/view/20724>.
- M. A., & Suliantoro, H. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Pada Proses Produksi Barecore PT. Bakti Putra Nusa. *Industrial Engineering Online Journal*, 7(1), 1–7.
- Karimah, A., & W, T. N. (2024). Analisis Faktor-Faktor Penyebab Produk Cacat dengan Metode Six Sigma (Studi Kasus PT . XY) P-ISSN : 2776-4745. 8(3).
- Kinasih, G., & Al Banin, Q. (2023). Implementasi Budaya Kaizen Dan Kreativitas Karyawan. *Jurnal Ilmiah Manajemen Dan Bisnis*, 2(2 Mei), 125–145.
- Laili, H. N., & Industri, J. T. (2019). Mengurangi Cacat Pada Produk Sepatu Dengan Metode Six Sigma Dan Kaizen Di PT . Karya Mitra. 217–224.
- Listiyani, & Sasongko, L. R. (2019). Analisis Proses Produksi Menggunakan Teori Antrian Secara Analitik Dan Simulasi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 8(1), 9–18. <https://doi.org/10.26593/Jrsi.V8i1.3154.9-18>.
- Maulana, M. R. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat Dengan Metode Plan, Do, Check, Action (PDCA). *Jurnal Logistica*, VIII(1), 30–38.
- Mochammad Fathan Yuda Haryono, & Sumiati Sumiati. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Paving Block Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Di PT. Duta Beton Mandiri, Pasuruan. *Jurnal Penelitian Rumpun Ilmu Teknik*, 2(3), 45–65. <https://doi.org/10.55606/Juprit.V2i3.1992>.
- Nabila, K., & Rochmoeljati, R. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Dan Perbaikan Dengan Kaizen. *Juminten*, 1(1), 116–127. <https://doi.org/10.33005/Juminten.V1i1.27>.
- Nafiah, L. I. K., & Herdiman, L. (2023). Penerapan Six Sigma Sebagai Metode Pengendalian Dan Perbaikan Kualitas Produk Kursi Rotan. *Wp-Content/Uploads/IDEC2023/Prosiding2023/LSK/PDF_ID017.Pdf*.
- Nofrianto, H., & Hutrio, H. (2023). Analisis Mutu Paving Block Dengan Variasi Agregat Halus. *Jurnal Teknologi Dan Vokasi*, 1(1), 54–62. <https://doi.org/10.21063/Jtv.2023.1.1.8>.
- Oktaviana, A. C., & Auliandri, T. A. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Meja Dan Kursi Menggunakan Diagram Pareto Dan Fishbone

- Pada PK. SKM JATI. *INOBIIS: Jurnal Inovasi Bisnis Dan Manajemen Indonesia*, 6(4), 559–572. <https://doi.org/10.31842/Jurnalinobis.V6i4.310>.
- Prasetyo, S. E., & Safitri, W. S. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Dan FMEA Pada Line Assembly PT Sakai Indonesia. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Ekonomi Manajemen*, 9(2), 317–338. <https://doi.org/10.24815/Jimen.V9i2.29422>.
- Qothrunnada, A., & Rochmoeljati, R. (2023). Pengendalian Kualitas Proses Produksi Paving Block K300 T-6 Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Di PT. Pesona Arnos Beton. *Jurnal Al-Azhar Indonesia Seri Sains Dan Teknologi*, 8(2), 94. <https://doi.org/10.36722/Sst.V8i2.1783>.
- Rahayu, P. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Di Plant D Divisi Curing Pt. Gajah Tunggal, Tbk. *Jurnal Teknik*, 9(1). <https://doi.org/10.31000/Jt.V9i1.2278>.
- Ratih Sekarwang, D. P. (2022). <https://journals.upi-yai.ac.id/index.php/ikraith-teknologi/issue/archive> P-ISSN :2580-4308 E-ISSN :2654-8046. 7(1), 11–20.
- Ridho, D. A., & Suseno, S. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Lean Six Sigma Pada PT. Djohartex. *Jurnal Inovasi Dan Kreativitas (Jika)*, 2(2), 64–82. <https://doi.org/10.30656/Jika.V2i2.6009>.
- Sirine, & Salatiga, U. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus Pada PT Diras Concept Sukoharjo). *AJIE-Asian Journal Of Innovation And Entrepreneurship*, 02(03), 2477–3824. <http://www.dirasfurniture.com>.
- Widodo, A., & Soediantono, D. (2022). Manfaat Metode Six Sigma (DMAIC) Dan Usulanpenerapan Pada Industri Pertahanan: A Literature Review. *International Journal Of Social And Management Studies (Ijosmas)*, 3(3), 1–12.
- Zahra, A., & Rokhayati, H. (2022). Jurnal Ekonomi, Bisnis Dan Akuntansi (JEBA) Volume 24 No 4 Tahun 2022. *Jurnal Ekonomi, Bisnis Dan Akuntansi (JEBA)*, 24(4), 17–29.