

DAFTAR PUSTAKA

- Achmadi. (2022). *Macam-Macam Cacat Las dan Penyebab Serta Cara Mengatasi*. Diambil dari website: <https://www.pengelasan.net/cacat-las/>.
- ASME. (2015). *ASME Boiler And Pressure Vessel Code Section IX*. New York: The American Society of Mechanical Engineers.
- ASTM International. (2002) *Standard Specification for Pipe, Steel, Black and Hot-Dipped, Zinc-Coated, Welded and Seamless*. 100 Barr Harbor Drive, PO Box C700, West Conshohocken, PA 19428-2959, United States.
- Endarmawan, T. dkk. (2017). *Aplikasi Non Destructive Test Penetrant Testing (NDT-PT) Untuk Analisa Hasil Pengelasan SMAW 3G Butt Joint*. Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Indramayu.
- Geochem Survey. (2022). *Konsultan Jasa Radiography Test untuk Uji Logam- Metode NDT*. Diambil dari website: <https://geochemsurvey.com/jasa-radiography-test/>.
- Jurbaik. (2016). *Bagian-Bagian Mesin Bubut, Pengertian Dan Fungsinya*. Majalah Kampus. Diambil dari website: <https://majalahkampus.com/bagian-bagian-mesin-bubut-pengertian-fungsinya/>.
- Nugroho, B. (2020). *13 Macam Cacat Las Sering Terjadi*. Diambil dari website: [https://www.expertlas.com/cacat-las/#:~:text=dalam%20batas%20toleransi,-.8.%20Cacat%20Las%20Burn%20Through%20\(bt\)](https://www.expertlas.com/cacat-las/#:~:text=dalam%20batas%20toleransi,-.8.%20Cacat%20Las%20Burn%20Through%20(bt))
- Nusatek. (2022). *Gamma Rays*. Diambil dari website: <https://www.nusatek.com/conventional-ndt/radiography-testing/gamma-rays.html>.
- Paul, F. (2022). *Industrial Radiography Sources (ca. 1980s)*. Diambil dari website: <https://www.orau.org/health-physics-museum/collection/radioactive-sources/industrial-radiography-sources.html>.
- Prasetyo, H. (2006). *Kekuatan Tarik Sambungan Las Baja Tahan Karat AIS 304 Dengan Baja Karbon Rendah SS 400*. Skripsi. Universitas Sebelas Maret Surakarta.

- Pusat Pendidikan dan Pelatihan Badan Tenaga Nuklir Nasional. (2008). *Teknik Radiografi level 1*.
- Rochim, Taufiq. (1993). *Teori Dan Teknologi Proses Permesinan*. Jakarta: Erlangga.
- Sack. (1997). *Heat Treatment*. Heat treatment, 319, 18-20.
- Santoso, Joko. (2005). *Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Ketangguhan Las SMAW Dengan Elektroda E7018*. Skripsi Tidak Diterbitkan. Semarang. Universitas Negeri Semarang.
- Siswanto. 2011. *Konsep Dasar Teknik Las (Teori dan Praktik)*. Jakarta: P.T. Prestasi Pustakarya.
- Sudiyanto, A. (2021). *Proses Pengelasan Pipa ASTM A53 Grade B Dengan Metode SMAW Pada Kapal 32M Harbour Tug Di PT. Dok Bahari Nusantara Cirebon-Jawa Barat*. Program Studi Teknik Metalurgi, Jurusan Teknik Pertambangan.
- Tira Weld. (2013). *Proses Las SMAW (Shield Metal Arc Welding)*. Diambil dari website:<http://tiraweld.blogspot.com/2013/02/proses-las-smaw-shield-metal-arc-welding.html>.
- Warman, S. (2017). *Analisis Faktor Penyebab Cacat Pengelasan Pada Pipa (Studi Kasus Pada Pipa Distribusi PDAM Kabupaten Kutai Barat)*. Staf Pengajar Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Sendawar.
- Werner, Sölken. (2008). *Radiographic Testing*. Diambil dari website: http://www.wermac.org/others/ndt_rt.html
- Wirjosumarto, H Dan Okumura, T. (2004). *Teknologi Pengelasan Logam*. Cetakan Ke 9. Jakarta: Pradnya Paramita.