

DAFTAR PUSTAKA

- Afif dan Sudarto. (2022). Penerapan Konsep Lean untuk Meningkatkan Operasi Warehouse di Industri Manufaktur. *Operations Excellence: Journal of Applied Industrial Engineering*, 14(1), 57.
- Afrizal. (2021). *Lean Manufaktur Untuk Mengurangi Pemborosan Pada Proses Produksi Styrofoam Dengan Pendekatan Metode Dmaic Dan Vsm Di August 2020*.
- Andri dan Sembiring. (2019). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode VSM (Value Stream Mapping) untuk Mengurangi Waste Pada Proses Produksi Pt.XYZ. *Faktor Exacta*, 11(4), 303.
- Arbelinda dan Rumita. (2017). Penerapan Lean Manufacturing pada Produksi ITC CV. Mansgroup dengan Menggunakan Value Stream Mapping dan 5s. *Industrial Engineering Online Journal*, 6(1), 1–10.
- Cahyaningrum, Siswanto dan Firmanto. (2021). Penentuan Tenaga Kerja Optimal pada Packaging Kopi dengan Menggunakan Analisis Beban Kerja Metode Work Sampling. *Jurnal Ilmiah Inovasi*, 21(1), 46–49.
- Damanik, Afina dan Haulian. (2017). Analisa Pendekatan Lean Manufacturing Dengan Metode Vsm (Value Stream Mapping) Untuk Mengurangi Pemborosan Waktu (Studi Kasus Ud. Almaida). *Profisiensi*, 5(1), 1–6.
- Fadilah dan Wibero. (2024). *Rancangan Lean Manufacturing untuk Mengurangi Pemborosan pada Proses Pembuatan Sepatu dengan Pendekatan Metode Value Stream Mapping (Vsm) dan Root Cause Analysis (Rca) di Home Industry Sepatu*. 2(1), 16–25.
- Fananda, Zulfah dan Luthfianto. (2022). Peningkatan Efisiensi dengan Metode VSM untuk Mengurangi Waste pada Line Assembly Proses Produksi Kapal Kayu. *Tekinfo: Jurnal Ilmiah Teknik Industri Dan Informasi*, 11(1), 1–13.
- Fole dan Kulsaputro. (2023). Implementation Of Lean Manufacturing To Reduce Waste In The Passion Fruit Syrup Production Process. *Journal of Industrial Engineering Innovation*, 01(01), 23–29.
- Hisprastin dan Musfiroh. (2020). Ishikawa Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) sebagai Metode yang Sering Digunakan dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri. *Majalah Farmasetika*, 6(1), 1.
- Jannah dan Siswanti. (2014). Analisis Penerapan. *Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis Dan Akuntansi*, 2(3), 254–265.
- Jufrijal dan Fitriadi. (2022). Identifikasi Waste Crude Palm Oil dengan Menggunakan Waste Assessment Model. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(1), 43–53.
- Komariah. (2022). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Pemborosan (Waste) Pada Produksi Wajan Menggunakan Value Stream Mapping (Vsm) Pada Perusahaan Primajaya Aluminium Industri Di Ciamis. *Jurnal Media Teknologi*, 8(2), 109–118.
- Kurnia. (2023). *Buku Ajar Value Stream Mapping (VSM)*. 1–28.
- Larasati dan Laksono. (2022). Implementasi Lean Manufacturing untuk Mempersingkat Lead Time di PT XYZ dengan Metode Value Stream

- Mapping. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC 2022*, 1–8.
- Mantiri, Kindangen dan Karuntu. (2017). Pendekatan Lean Manufacturing Untuk Meningkatkan Efisiensi Dalam Proses Produksi Dengan Menggunakan Value Stream Mapping Pada CV. INDOSPICE. *1292 Jurnal EMBA*, 5(2), 1292–1303.
- Marendra. (2018). *Upaya Miminiasi Waste Pada Lini Proses*. 10(1), 17–25.
- Maulana. (2019). Identifikasi Waste Dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping Pada Industri Perumahan. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 2(2).
- Monoarfa, Hariyanto dan Rasyid. (2021). Analisis Penyebab bottleneck pada Aliran Produksi briquette charcoal dengan Menggunakan Diagram fishbone di PT. Saraswati Coconut Product. *Jambura Industrial Review (JIREV)*, 1(1), 15–21.
- Nurdiansyah, Fatimah, Nurwiyanti dan Fauzi. (2022). Usulan Efisiensi Waste Proses Produksi Bed Sheet Di Pt. Abc Menggunakan Metode Value Stream Mapping. *Jurnal Bayesian : Jurnal Ilmiah Statistika Dan Ekonometrika*, 2(1), 93–106.
- Nurhayati. (2021). Identifikasi Waste dengan Pendekatan Value Stream Mapping (VSM) di CV. DS Article Information Abstract. *Industrial Engineering Journal Of The University Of Sarjanawiyata Tamansiswa*, 5(2).
- Nurwulan, Taghsya, Astuti, Fitri dan Nisa. (2021). Pengurangan Lead Time dengan Lean Manufacturing: Kajian Literatur. *Journal of Industrial and Manufacture Engineering*, 5(1), 30–40.
- Pratama dan Faritsy. (2024). Optimalisasi Proses Produksi Briket dengan Metode Lean Manufacturing. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 3(2), 220–229.
- Ramadhani. (2020). Pengukuran waktu baku dan analisis beban kerja untuk menentukan jumlah optimal tenaga kerja pada proses cetak produk lipstick. *Operations Excellence: Journal of Applied Industrial Engineering*, 12(2), 177.
- Rika Widianita. (2023). *At-tawassuth: Jurnal Ekonomi Islam*, VIII(1), 1–19.
- Saifuddin, Isna Nugraha dan Winursito. (2022). Analisis Pengendalian Waste Produk Pipa Hdpe Dengan Metode Lean Manufacturing Dan Failure Mode Effect Analysis (Fmea) Di Pt Xyz. *Wahyu Jatmiko Proceeding*, 15(1), 186–191.
- Salsabila dan Rochmoeljati. (2021). Analisis Penerapan Konsep Lean Manufacturing Pada Proses Produksi Stainless Steel Coil Untuk Mereduksi Pemborosan (Waste) Di Pt. Xyz. *Juminten*, 2(2), 120–131.
- Setiawan dan Rahman. (2021). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ. *Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ*, 1–10.
- Shintike, Pah dan Bunganaen. (2015). Analisa Nilai Sisa Kapasitas Bangunan Atas Jembatan Bahanapu Dengan Menggunakan Metode Rating Factor. *Jurnal Teknik Sipil*, IV(1), 79–90.
- Siagian dan tekmapro. (2024). Analisis Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Vsm (Value Stream Mapping) Guna Mengurangi Waste Dan Cycle Time Pada Proses Produksi Keramik Di Pt Xyz. *Tekmapro*, 19(2), 242–253.
- Susanti, Yulianto, Kurniawan, Nurhayati dan Rezalti. (2023). *Analisis Lean*

Manufacturing Pendekatan VSM dan FMEA untuk Meminimasi Pemborosan pada Salah Satu Perusahaan Logam di Jawa Tengah. 877–886.

Syahr dan Widya Setiafandari. (2024). Analisis Proses Produksi Menggunakan Metode Lean Manufacturing Pada UMKM Roti Bakar Azhari. *Jurnal Ilmiah Sains Teknologi Dan Informasi*, 2(2), 39–51.

Yola, Wahyudi dan Hartati. (2017). Value Stream Mapping untuk Mereduksi Waste Dominan dan Meningkatkan Produktivitas Produksi di Industri Kayu. *Jurnal Teknik Industri*, 3(2), 112–118.