

DAFTAR PUSTAKA

- Aditiya, N., A., dan Mujianto. (2021). Pengaruh Kedalaman Pemakanan Pada Mesin Frais Terhadap Getaran Dan Kekasaran Permukaan Baja Aisi 4140. JTME (Jurnal Teknik Mesin Dan Energi), 1(02), 1–8.
- Arifandi, R., dan Pohan, G., A. (2021). Pengaruh Media Arang Kayu Bakau Mangrove Dan Arang Kayu Asam Pada Proses Perlakuan *Carburizing* Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon ST-37. Jurnal Flywheel, 12(2), 30–37.
- Arsana, P., Nugraha, I., N., P., dan Dantes, K., R. (2019). Pengaruh Variasi Media Pendingin Terhadap Kekasaran. Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha, 7(1), 7–17.
- Aulia, dkk. (2022). Analisis Pengaruh Parameter Pemesinan, Metode Penyayatan Dan Material Pisau Frais Terhadap Kekasaran Permukaan Aluminium 6061 Pada Proses *End Milling Surfaces Finish*. Jurnal Vokasi Mekanika, 4(4), 70–81.
- Davim, J., P. (Ed.). (2011). "*Modern machining technology: A practical guide*". Woodhead Publishing.
- Fahrozi, M., A. (2024) Pengaruh Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Pemesinan Frais. S1 Thesis, Universitas Malikussaleh.
- Govinda, K. dan Aziz, A. (2019). *Effect of Cutting Speed, Feed-Rate and Depth of Cut on the Surface Roughness Level of ST-37 Steel in Shaping Process*. Teknomekanik, 2(1), 1–6.
- Groover, M., P. (2010). "*Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes and Systems* (4th Ed)". John Wiley & Sons, Inc.
- Hariyadi, W. (2020). "Teknik Permesinan Frais (C3) Kelas IX". PT Kuantum Buku Sejahtera.
- Lubis, S. (2024). Studi Eksperimental Dampak Dari Proses Pemotongan Pada *Side Milling* dan *Face Milling* Terhadap Tingkat Kekerasan Pada Permukaan Logam. Sinergi Polmed: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, 5(1), 128–135.

- Marzariandi dan Razali. (2024). Pengaruh Kecepatan *Spindle* Dan Kedalaman Pemotongan Mesin Frais Terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST 37 Menggunakan *Endmill High Speed Steel*. Jurnal Ilmu Teknik, 1(4), 443–453.
- Mashudi, A. dan Susanti, N., A. (2020). Pengaruh Media Pendingin Dan Kecepatan Putar *Spindle* Terhadap Hasil Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses *Finishing* Menggunakan Mesin Bubut CNC PU. Jurnal Pendidikan Teknik Mesin, 9(3): 57–66.
- Nofri, M. (2019). Analisis Ketangguhan Antara Baja ST 37 Dan ST 42 Dengan Ketebalan Dan Variasi Lapisan Karbon Fiber Untuk Kerangka Mobil Listrik. Fakultas Teknik Universitas Tama Jagakarsa, 56–65.
- Prasetya, M., G., R. dan Mulyono, S. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Jenis Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan SKD 11 Serta Prosedur Perawatannya Pada Mesin *Milling* Konvensional. Prosiding Semnas Mesin PNJ, 696–700.
- Rumondor, M., J., Poeng, R., Gede, I., N. 2020. Pengaruh Kecepatan Aliran Pendinginan Terhadap Panas Pemotongan Pada Benda Kerja. Jurnal Online Poros Teknik Mesin, 9(2), 149–160.
- Siregar, dkk. (2024). Analisis Uji Hipotesis Penelitian Perbandingan Menggunakan Statistik Parametrik. Al Itihadu Jurnal Pendidikan, 3(1), 1–12.
- Sugiyanto, dan Prabowo, Y. (2018). Pembuatan Kekasaran Permukaan Material ST 37 Terhadap Kecepatan Pemakanan Pada *Milling Machine*. Jurnal ENGINE, 2(1): 1–6.
- Widarto. (2008). "Teknik Pemesinan Jilid 1 untuk SMK". Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.
- Widarto, dkk. (2008). "Teknik Pemesinan untuk SMK". Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.