



TUGAS AKHIR (SKRIPSI)

**ANALISA PENGARUH PROSES *PREHEATING* BAJA ST 60
TERHADAP SIFAT MEKANIK PADA HASIL PENGELASAN
SHIELDED METAL ARC WELDING (SMAW)**

**Diajukan sebagai syarat yang diperlukan
untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik**

Disusun Oleh:

**ICHSAN ALWI NASUTION
200120105**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MALIKUSSALEH
LHOKSEUMAWE
2025**