

DAFTAR PUSTAKA

- Adawiyah, R., dan Pengajar Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Banjarmasin Ringkasan, S. (2015). Pengaruh Beda Media Pendingin Pada Proses Hardening Terhadap Kekerasan Baja Pegas Daun. Juni, 7(1), 1–53.
<http://pistonracing.wordpress.com/category/sistem->
- Arievtya, B. E., dan Drastiawati, N. S. (2023). Analisis Pengaruh Kuat Arus Terhadap Ketebalan Lapisan Dan Laju Korosi Hasil Elektroplating Baja Karbon Rendah ST41 Dengan Pelapis Nikel.
- Azhar, A, Saleh, I. (2014). Teknik Pelapisan Logam dengan Cara Listrik. Bandung: Yrama Widya.
- Bram Erlambang, dan Aisyah Endah Pulpi. (2020). Analisi Pengaruh Variasi Waktu Dan Temperatur Pelapisan Nikel-Chrome Dekoratif Terhadap Ketebalan Dan Ketangguhan Baja ASTM 36. *Jurnal Teknik Mesin Fakultas Teknik, Universitas Negeri Surabaya*, 1.
- Chang, Raymond. 2010. *Chemistry*. Tenth Edition. New York: McGraw-Hill Companies, Inc.
- Callister, W. D., 2010, Material Science and Engineering, USA: John Willey dan Seins, Inc
- Dwi Setiawan, D., Setiawan, F., Dirgantara, T., dan Tinggi Teknologi Kedirgantaraan Yogyakarta, S. (2022). *Journal Of Applied Mechanical Engineering And Renewable Energy (Jamere)* Pengaruh Jarak Anoda-Katoda Terhadap Berat Lapisan Hasil Elektroplating Nikel Pada Aluminium Alloy Seri 7075-T6.
<https://journal.isas.or.id/index.php/JAMERE>
- Hasanudin, L., Kadir, A., Sudia, B., dan Seru Dwi Saputra, J. (2022). Aplikasi Pelapisan Nikel Pada Aluminium Dengan Proses Elektroplating. <https://elektroda.uho.ac.id/>
<https://www.sinotif.com/berita-acara/berita-artikel/detail/indonesia-rugi-5-triliun-rupiah-akibat-korosi>
- Huda, Purwanto Syamsul. 2005. Teknologi Industri Elektroplating. Semarang: Universitas Diponogoro.
<https://www.saibumi.com/artikel-128238-fungsi-krom-pada-kendaraan-bermotor-selain-bikin-kinclong.html>.

- Janitra, A. A., dan Setiyawan, T. (2023). Pengaruh Waktu dan Rapat Arus dalam Elektroplating Nikel pada Logam ST-37. *Jurnal Sains dan Teknologi*, 2(1), 138-144.
- Mesin, J., dan Terapan, S. (2023). Pengaruh Waktu Dan Temperatur Proses Elektroplating Terhadap Ketebalan Dan Kekerasan Permukaan Baja ASTM A36 (Vol. 7, Issue 2).
- Mizhar, S., Andika, M., Program , Mesin, S. T., Teknik, A., Serdang, D., Jurusan, dan Mesin, T. (2020). Pengaruh Perbedaan Proses Perlakuan Panas Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Dari Baja Karbon Tinggi. *Atds Saintech-Journal of Engineering*.
- Muhammad, dan Reza Putra. (2014). Bahan Teknik. Aceh. Fakultas Teknik Universitas Malikussaleh Jurusan Teknik Mesin.
- Nasution, D. I. dan A. M. Sakti. 2018. Pengaruh Jarak Anoda Katoda dan Waktu Pencelupan Pada Proses Pelapisan Nikel-Chrome Terhadap Ketebalan dan Kekerasan Lapisan Permukaan Knalpot Sepeda Motor. *JTM* 06(01): 41-49.
- Nasution, M dan, Nasution, RH. (2020). Analisa Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja AISI 1020 Terhadap Perlakuan *Carburizing* Dengan Arang Batok Kelapa. *Buletin Utama Teknik*, jurnaltest.uisu.ac.id.
- Nurdin, N., Maulana, I., Yuniati, Y., dan Amalia, I. (2022). Kajian Pengaruh Rapat Arus pada Pelapisan Hard Chrome terhadap Kekerasan Permukaan Baja Karbon Rendah (ST 37). *Jurnal Teknologi*, 22(1), 50-54.
- Napitupulu, R., Daely, J., Manurung, R., dan Manurung, C. (2022). *Effect Of Chrom Electroplating Time On Low Carbon Steel On Hardness, Corrosion Rate And Layer Thickness*. *Citra Science Technology*, 1(2).
- Nugraha, H. A. (2012). Pengaruh variasi proses perlakuan panas terhadap kekerasan dan perilaku korosi pada baja karbon medium AISI 1045 dalam media HCL (35%).
- Prabowo, A. E., Rarindo, H., Hadi, S., Sujatmiko, A., Agus, D., Teknik, H., Produksi, M., Perawatan, D., Mesin, J. T., & Malang, P. N. (2021). Pengaruh Tegangan dan Waktu Elektroplating Tembaga Dan Nikel Terhadap Laju Korosi Pada Baja Karbon Rendah. *Jurnal Ilmiah Teknologi FST Undana*, 15(2).
- Pratama, S. D. dan A. M. Sakti. 2018. Analisis Pelapisan Nikel-Chrome Terhadap Laju Korosi Pada Knalpot Sepeda Motor. *JPTM* 06(03): 20702014.

- Putra, F. A (2019). Pengaruh Variasi Waktu *Electroplating* Pada Baja ST 37 Dengan Logam Tembaga. *Tugas Akhir*
- Permadi, B., Asroni, A., dan Budiyo, E. (2020). Proses elektroplating nikel dengan variasi jarak anoda katoda dan tegangan listrik pada baja ST-41. *Turbo: Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 8(2).
- Prasetyo, D., Azmi, F., dan Dharma, S. (2022). Analisis Pengaruh Variasi Tegangan Listrik Dalam Proses Elektroplating. *Prosiding Konferensi Nasional Social & Engineering Polmed (KONSEP)*, 3(1), 972-978.
- Rakiman, R., Hanif, H., Menhendry, M., Maimuzar, M., dan Yetri, Y. (2021). Analisa Kekerasan dan Ketebalan Permukaan Lapisan Hasil Elektroplating Kuningan Pada Baja. *JST (Jurnal Sains Terapan)*, 7(1), 43-48.
- Rethwisch, W. D. (2010). Callister, *Materials Science and Engineering*.
- Sihotang, S., Sitorus, A. L., dan Nugraha, A. W. (2023). *The Analysis of Current Strength and Electrolysis Process Time of Silver (Ag) Plating on Copper Metal. Formosa Journal of Science and Technology*, 2(6), 1577–1588. <https://doi.org/10.55927/fjst.v2i6.4419>
- Sulaeman, M., Budiman, H., dan Koswara, E. (2019). Proses Uji Dimensi, Uji Kekerasan Dengan Metode *Rockwell* dan Uji Komposisi Kimia Pada Cangkul (BBLM) Bandung. In *103 Majalengka Telp./Fax* (Issue 0233).
- Sammur dan Badaruddin Anwar. (2022). Pengujian Bahan Teknik. Yogyakarta: Budi Utama.
- Saputra, S. D., dan Masugino, M. (2022). Pengaruh Tegangan Listrik (Volt) Proses Electroplating Nikel Terhadap Ketahanan Korosi Dan Kekerasan Lapisan Pada Baja AISI 1010. *JMEL: Journal of Mechanical Engineering Learning*, 11(2), 24-32.
- Setiawan, D. D., dan Setiawan, F. (2022). Pengaruh Jarak Anoda-Katoda Terhadap Berat Lapisan Hasil Elektroplating Nikel Pada Aluminium Alloy Seri 7075-T6. *Journal of Applied Mechanical Engineering and Renewable Energy*, 2(2), 42-46.
- Wati Sukmawati. (2020). Redoks Dan Elektrokimia. Yogyakarta: Bintang Pustaka Madani