

ABSTRAK

PT. Palma merupakan perusahaan yang bergerak dibidang industri mebel pembuatan *Finger Joint Laminating Board* (FGLB). Metode HIRARC dan SCAT adalah suatu metode yang digunakan untuk menentukan potensi bahaya yang terjadi, mengetahui penilaian risiko untuk menentukan *risk level*, menentukan pengendalian risiko serta menentukan penyebab langsung dari akar kecelakaan kerja yang terjadi dan memberikan tindakan perbaikan guna mengurangi terjadinya kecelakaan kerja. Diperoleh risiko dan kecelakaan kerja terhadap pekerja dikarenakan kurangnya penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3). Berdasarkan data kecelakaan kerja yang diperoleh yaitu gangguan pernapasan, iritasi mata, gangguan sistem pendengaran, kontak langsung dengan bahan kimia, dan jari tangan terjepit atau tersayat akibat peralatan dan mesin yang kurang memadai. Maka dari itu hasil analisis dari metode HIRARC penilaian risiko yaitu 2 tingkat risiko *ekstreme* sebesar 18% dengan nilai *risk* 15-25, 5 tingkat risiko *high* sebesar 48% dengan nilai *risk* 8-12, 1 tingkat risiko *medium* sebesar 9% dengan nilai *risk* 4-6, 3 tingkat risiko *low* sebesar 27% dengan nilai *risk* 0-3. Maka dari itu tindakan perbaikan dengan menggunakan metode SCAT yaitu pengadaan peralatan dan mesin yang layak, maintenance mesin secara berkala, meningkatkan kesadaran pekerja dalam pemakaian APD sesuai standar K3, memasang rambu-rambu *hazard* pada area kerja yang berbahaya.

Kata Kunci : HIRARC, SCAT, Keselamatan dan Kesehatan Kerja, Industri Mebel, K3, Alat Pelindung Diri (APD), Finger Joint Laminating Board