

DAFTAR PUSAKA

- Arifin, A., dan Sulistyawan, T. (2017). Peningkatan Kualitas Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Metode Taguchi. *FLYWHEEL: Jurnal Teknik Mesin Untirta*, 2(1).
- Alip, (1989) Elektroda adalah bagian ujung (yang berhubungan dengan benda kerja) rangkaian penghantar arus listrik sebagai sumber panas.
- Cary, H.B, 1998, *Modern Welding Technology*. 4nd edition, *Prentice Hall, New Jersey*.
- Cary, H.B, 1998, *Modern Welding Technology*. 4nd edition, *Prentice Hall, New Jersey*.
- Davis, Troxell, dan Wiskocil, (1955) Pada uji tarik, benda uji diberi beban gaya tarik sesumbu yang bertambah secara kontinyu, bersamaan dengan itu dilakukan pengamatan terhadap perpanjangan yang dialami benda uji.
- Daryanto, (1982) .Arus las harus disesuaikan dengan jenis bahan dan diameter elektroda yang di gunakan dalam pengelasan, Arus listrik yang mempunyai arus besar ini adalah menimbulkan bunga api pada elektroda las yang berhubungan dengan bagian yang akan disambung (dilas) sehingga terjadilah panas yang tinggi untuk melelehkan logam.
- handbook vol. 1:148 (1993) mengatakan bahwa perbedaan baja karbon dapat di klasifikasikan berdasarkan jumlah dari presentase komposisi kimia karbon yang terdapat didalam baja
- Imbarko, (2010). Baja ST37 yang digunakan adalah baja dalam golongan *low carbon steel* dengan komposisi kimia
- Irwanto, A. R. (2016). Perbandingan variasi gerakan elektroda pada proses *shielded metal arc welding* (SMAW) terhadap struktur mikro dan kekuatan bending baja Karbon rendah (*Doctoral dissertation, Universitas Negeri Semarang*).
- Sunaryo dan Heri (2008). Teknik Pengelasan Kapal Jilid 2. Jakarta: Departemen Pendidikan Nasional.
- Wirjosumarto dan Okumura (2000). Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta: Pradnya Paramita.

Yusim dan Triwikantoro (2013) menjelaskan baja karbon rendah merupakan baja dengan kandungan unsur karbon dalam struktur baja kurang dari 0,3% C.

Santoso, Joko. 2006. *Pengaruh Arus Penge-lasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Ketangguhan Las SMAW dengan Elektroda E7018*. Skripsi tidak diterbitkan. Malang: Universitas Negeri Semarang.

Annual Book of ASTM Standart Saction 1, 1994(Iron and Steel Product).